



ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО ЗЕМЕДЕЛИЕ
гр.Търговище, ул. Цар Симеон № 27 ; GSM 0878 657 314
e-mail: info-2500605@edu.mon.bg, <http://www.daskalo.com/pgzemedelietg/>

УТВЪРЖДАВАМ:

Радостина Димитрова
Директор на ПГ по земеделие
гр. Търговище

Заповед № 1124 / 12.09.2025г.

СЪГЛАСУВАЛ:

Председател на Обществения съвет
Лилия Ганчева

ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ -
завършено основно образование

СРОК НА ОБУЧЕНИЕ - 5 години

ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ - *дневна*

ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА -10 клас

ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО

РАВНИЩЕ – завършен XII клас

НИВО НА НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА

РАМКА(НКР) - 4

ОРГАНИЗАЦИЯ НА УЧЕБНИЯ ДЕН: - *полудневна*

РАМКОВА ПРОГРАМА В - ВАРИАНТ В6

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН за учебната 2025/2026 година

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА
ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ
БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

Училищният учебен план е разработен на основание чл. 94 от ЗПУО и чл.14 от Наредба № 4 от 30 ноември 2015г. за учебния план, въз основа на Типов учебен план, утвърден със Заповед № РД 09 – 4200/29.08.2017 г. на министъра на образованието и науката.

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ: код: 840 „Транспортни услуги”

ПРОФЕСИЯ: код: 840110 „Спедитор-логистик”

СПЕЦИАЛНОСТИ: код: 8401101 „Спедиция, транспортна и складова логистика”

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

НАЧАЛО НА УЧЕБНАТА ГОДИНА:

15.09.2025г.

X. клас

I срок-18 учебни седмици
II срок-20 учебни седмици,
от които **2 седмици** за производствена практика

ВАКАНЦИИ: Съгласно утвърдения график от министъра на образованието и науката за конкретната учебна година.

**II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ В X КЛАС НА
СРЕДНАТА СТЕПЕН**

№	Видове подготовка, учебни предмети/модули	I гимназиален етап		
		X клас		
		седмичен хорариум часове		годишен хорариум часове
		I срок	II срок	годишен
		18	18	36
1	2	3	4	5
	Раздел А – задължителни учебни часове			
I.	Общообразователна подготовка			
1.	Български език и литература	3	3	108
2.	Чужд език – Английски език	2	2	72
3.	Чужд език – Руски език	2	2	72
4.	Математика	2	2	72
5.	Информационни технологии	0	1	18
6.	История и цивилизации	3	4	126
7.	География и икономика	3	2	90
8.	Философия	2	2	72
9.	Биология и здравно образование	2	2	72
10.	Физика и астрономия	2	2	72
11.	Химия и опазване на околната среда	2	2	72
12.	Музика	1	0	18
13.	Изобразително изкуство	1	0	18
14.	Физическо възпитание и спорт	2	2	72
II.	Обща професионална подготовка			
1.	Икономика	1	1	36
	Общо за раздел А	28	27	990

№	Видове подготовка, учебни предмети/модули	I гимназиален етап			
		X клас			
		седмичен хорариум часове		годишен хорариум часове	
		I срок	II срок	годишен	
		18	18	36	2
1	2	3	4	5	
	Раздел Б - избираеми учебни часове				
III.	Отраслова професионална подготовка				
1.	Електротехника	0	1	18	
IV.	Специфична професионална подготовка				
1.	Транспортна и складова техника	1	1	36	
2.	Бизнес комуникации в спедицията	1	1	36	
3.	Логистика	1	1	36	
4.	Производствена практика				64
V.	Разширена професионална подготовка	36			
1.	Складова дейност	1	1	36	
VI.	Разширена подготовка	-	-	-	
	Общо за раздел Б	4	5	162	64
	Общо за раздел А+ раздел Б	32	32	1152	64
	Раздел В – факултативни учебни часове				
VII.	Допълнителна подготовка				
	Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	32	32	1152	64
Часове на основание член 14, ал. 3, т. 7 и чл. 14, ал. 6 от Раздел „Училищен учебен план“ на Наредба № 4 от 30 ноември 2015 г. за учебния план				72	
1.	Модул за осъществяване на спортни дейности – футбол	1	1	36	
2.	Час на класа	1	1	36	
2.1	Час на класа			32	
2.2	Безопасност на движението			4	

III. ЗАВЪРШВАНЕ И УДОСТОВЕРЯВАНЕ НА ПРОФЕСИОНАЛНОТО ОБРАЗОВАНИЕ

3.1. Професионалното образование по този учебен план се придобива след:

- успешно положен държавен зрелостен изпит по учебния предмет Български език и литература;
- успешно положен държавен изпит за придобиване на трета степен на професионална квалификация – по теория и практика на професията „Спедитор - логистик“, специалност „Спедиция, транспортна и складова логистика“.

3.2. Завършеното професионално образование се удостоверява с диплома за завършено средно образование и свидетелство за професионална квалификация.

3.3. Учениците, успешно завършили XII клас, които не са се явили или не са положили успешно някои от изпитите по т. 3.1. по свое желание, получават удостоверение за завършен втори гимназиален етап на средно образование.

3.4. Държавният изпит за придобиване на степен на професионална квалификация се провежда в две части - по теория на професията и по практика на професията, по национална изпитна програма, утвърдена от министъра на образованието и науката. Организацията и провеждането на държавния изпит за придобиване на професионална квалификация се определят с наредба на министъра на образованието и науката, а съдържанието им – съгласно държавния образователен стандарт за придобиване на квалификация по професията.

3.5. Придобитата степен на професионална квалификация се удостоверява със свидетелство за професионална квалификация. По свое желание придобилият степен на професионална квалификация може да получи Европейско приложение към свидетелството за професионална квалификация. Формата и съдържанието на документите са определени в Наредба № 8 от 2016 г. за информацията и документите за системата на предучилищното и училищното образование (обн., ДВ, бр. 66 от 23.08.2016 г.).

3.6. След завършен XII клас и успешно положени изпити по теория и по практика се придобива правоспособност за управление на моторно превозно средство от категория **В**;

Организацията и провеждането на изпита/изпитите се определя съгласно наредба, издадена от министъра на образованието и науката и/или нормативни актове на други компетентни органи.

Придобитата правоспособност се удостоверява с документ за правоспособност (свидетелство за правоспособност или друг документ).

Условията и редът за издаване на документа за правоспособност се определят от наредба, издадена от министъра на образованието и науката и/или с нормативни актове, издадени от други компетентни органи.

IV. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

4.1. Учебният план е разработен на основание на Закона за предучилищното и училищното образование, Закона за професионалното образование и обучение, Наредба № 4 от 2015 г. за учебния план, рамкова програма „В” – вариант В6 и Държавния образователен стандарт (ДОС) за придобиване на квалификация по професията „Спедитор - логистик“.

4.2. Изучаваният първи чужд език продължава в XI и XII клас като чужд език по професията.

4.3. Учебните часове, предоставени за разширена професионална подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети/модули, които развиват и усъвършенстват отделни компетентности от общата, отрасловата и/или специфичната професионална подготовка в съответствие с интересите и индивидуалните възможности на

учениците и с възможностите на училището в съответствие с ДОС за придобиване на квалификация по професията.

- 4.4.В учебните часове за разширена професионална подготовка може да се включат за изучаване учебни предмети/модули с учебно съдържание необходимо за придобиване на правоспособност.
- 4.5.Учебните часове, предоставени за разширена професионална подготовка може да се използват и за усвояване на резултати от ученето от ДОС за придобиване на квалификация по професия с по-ниска степен на професионална квалификация в съответствие с интересите на учениците и с възможностите на училището.
- 4.6.Учебните часове, предоставени за разширена подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети от общообразователната подготовка в зависимост от интересите на учениците и възможностите на училището.
- 4.7. Обучението за придобиване на правоспособност се провежда в зависимост от желанията на учениците и възможностите на училището.
- 4.8.Учебната практика по управление на моторно превозно средство (МПС) се организира и провежда индивидуално за всеки ученик. Обучението може да започне и в XI клас при спазване на нормативните изисквания за придобиване на правоспособност за управление на МПС от категория **В**.
- 4.9.Производствената практика се провежда по учебна програма и график, утвърдени от директора на училището в зависимост от конкретните условия и възможностите за организирането ѝ. Учебната програма и графикът се съгласуват с ръководителя на стопанската организация (предприятие), в която се провежда практическото обучение.
- 4.10. Факултативните учебни часове, предоставени за допълнителна подготовка, може да се използват за изучаване на учебни предмети, модули и/или дейности, които училището може да предложи и отговарящи на интересите на учениците.

На основание чл. 263, ал. 1, т. 3 от ЗПУО, училищния учебен план е приет на заседание на Педагогически съвет с Протокол № 16 /12.09.2025.

На основание чл. 263, ал. 1, т. 5 от ЗПУО, училищния учебен план е съгласуван на заседание на Обществения съвет към училището и приет с протокол № 3 от 12.09.2025г.

Екземпляр от УУП се съхранява в задължителната документация на паралелката и в училищния архив.

УУП е утвърден със Заповед № 1124 / 12.09.2025 г. на директора на Професионална гимназия по земеделие, гр. Търговище