



ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО СЕЛСКО СТОПАНСТВО И ТРАНСПОРТ
"НИКОЛА ЙОНКОВ ВАПЦАРОВ"

гр. Левски ул. "Индустиална" 1
e-mail: pgss_vapcarov@abv.bg

тел. 0650/8-25-66, 8-22-24, 8-22-61

УТВЪРДИЛ:
ИНЖ. ЙОРДАН ДИМИТРОВ
ДИРЕКТОР

СЪГЛАСУВАЛ:
ИВЕЛИНА ГЕОРГИЕВА
ПРЕДСЕДАТЕЛ НА ОБЩЕСТВЕН СЪВЕТ

ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ - *завършено основно образование*
СРОК НА ОБУЧЕНИЕ - 5 години
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ - *самостоятелна*
ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА - *клас*
ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ - *завършен XII клас*
НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА
РАМКА (НКР) - 3
РАМКОВА ПРОГРАМА В - *ВАРИАНТ „B5”*

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ ПО РАМКОВА ПРОГРАМА В - *ВАРИАНТ B5*
С ПРИДОБИВАНЕ НА ВТОРА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ
БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

Училищният учебен план е разработен въз основа на учебен план на специалността с код 5250201 „Автотранспортна техника” от професията с код 525020 „Монтьор на транспортна техника”, утвърден със заповед № РД 09 – 5164/08.09.2017 година на министъра на МОН по рамкова програма В - ВАРИАНТ „B5”, разработен с участието на местния бизнес, във връзка с изискванията на чл. 16, ал. 3 от Наредба №4/30.11.2015 г. за учебния план, съгласуван с общественения съвет към училището за учебната 2023/2024 година, приет на заседание на Педагогическия съвет, Протокол № 11/04.09.2023 г. и Утвърден със заповед № РД-22-387/12.09.2023 г. на директора за учебната 2023/2024 година.

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ: код 525 „Моторни превозни средства, кораби и въздухоплавателни средства”

ПРОФЕСИЯ: код 525020 „Монтьор на транспортна техника”

СПЕЦИАЛНОСТ: код 5250201 „Автотранспортна техника”

КЛАС: XI

Левски, 2023 година

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

Г Р А Ф И К

за изпитните сесии на учениците в самостоятелна форма на обучение
за учебната 2023/2024 г, утвърден със Заповед № РД-22-431/14.09.2023 г. на директора на
ПГССТ „Н. Й. Вапцаров” – гр. Левски

ИЗПИТНА СЕСИЯ	от 08.01.2024г. до 09.02.2024г. редовна сесия	от 01.07.2024г. до 16.07.2024г. първа поправителна сесия	от 29.08.2024г. до 11.09.2024г. втора поправителна сесия
---------------	---	---	---

ГРАФИК

за провеждане на редовна изпитна сесия м. януари
на XI клас - самостоятелна форма на обучение
съгласно Заповед № РД-22-432/14.09.2023г.

№	Учебен предмет	Дата на изпита
1	Български език и литература ООП	08.01.2024г.
2	Чужд език – Руски език ООП	10.01.2024г.
3	Математика ООП	15.01.2024г.
4	Гражданско образование ООП	17.01.2024г.
5	Физическо възпитание и спорт ООП	26.01.2024г.
6	Чужд език по професията – Английски ези ООП	09.01.2024г.
7	Електроника ОтПП	24.01.2024г.
8	Хидравлични и пневматични устройства ОтПП	25.01.2024г.
9	Безопасност на движението по пътищата ОтПП	22.01.2024г.
10	Двигатели с вътрешно горене СПП	18.01.2024г.
12	Автотранспортна техника СПП	19.01.2024г.
14	Мехатронни системи в автотранспортна техника СПП	29.01.2024г.
15	Експлоатация на автотранспортна техника СПП	30.01.2024 г.
16	Учебна практика по:	
16.1.	Двигатели с вътрешно горене СПП	23.01.2024г.
16.2.	Обслужване и ремонт на автотранспортна техника СПП	26.01.2024г.
17	Производствена практика СПП	по график
18	Учебна практика по:	
18.1	Двигатели с вътрешно горене-Механизми и системи РПП	31.01.2024г.
18.2	Автотранспортна техника-Трансмисия РПП	01.02.2024г.

II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ ПО КЛАСОВЕ И ЕТАПИ НА СРЕДНАТА СТЕПЕН

№	Видове подготовка, учебни предмети/модули	I гимназиален етап					II гимназиален етап					общо
		Класове				Общ о	Класове			Общо		
		VIII 2020/2021 година	IX 2021/2022 година	X 2022/2023 година			VIII- X	XI 2023/2024 година		XII 2024/ 2025	XI- XII	VIII- XII
Учебни седмици	36	36	36	2		36	2	29	2			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Раздел А-задължителни учебни часове												
I.	Общообразователна подготовка											
1.	Български език и литература	144	108	108		360	108		87		195	555
2.	Чужд език – Английски език	144	72	72		288						288
3.	Чужд език – Руски език		72	72		144	72		58		130	274
4.	Математика	108	108	72		288	72		58		130	418
5.	Информационни технологии	36	36	18		90						90
6.	История и цивилизации	72	72	126		270						270
7.	География и икономика	36	36	90		162						162
8.	Философия	36	36	72		144						144
9.	Гражданско образование						36		29		65	65
10.	Биология и здравно образование	54	36	72		162						162
11.	Физика и астрономия	54	36	72		162						162
12.	Химия и опазване на околната среда	36	54	72		162						162
13.	Музика	18	18	18		54						54
14.	Изобразително изкуство	18	18	18		54						54
15.	Физическо възпитание и спорт	72	72	72		216	72		58		130	346
II.	Обща професионална подготовка											

1.	Чужд език по професията – Английски език						72		58		130	130
2.	Здравословни и безопасни условия на труд		18				18					18
3.	Предприемачество	36					36					36
4.	Икономика			36			36					36
	Общо за раздел А	864	792	990			2646	432		348	780	3426

	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Раздел Б - избираеми учебни часове												
III. Отраслова професионална подготовка												
1. Теория на професията												
1.1. Техническо чертане	36					36						36
1.2. Материалознание		36				36						36
1.3. Техническа механика		36				36						36
1.4. Електротехника			36			36						36
1.5. Електроника							36				36	36
1.6. Хидравлични и пневматични устройства							36				36	36
1.7. Информационни технологии в професията									22		22	22
1.8. Безопасност на движението по пътищата							36				36	36
2. Практика на професията												
2.1. Учебна практика:												
2.1.1. Общопрофесионални умения				90		90						90
IV. Специфична професионална подготовка												
1. Теория на професията												
1.1. Двигатели с вътрешно горене							54				54	54
1.2. Автотранспортна техника							36	90			126	126
1.3. Мехатронни системи в автотранспортна техника							72				72	72

1.4.	Експлоатация на автотранспортна техника						54		36		90	90
2.	Практика на професията											
2.1.	Учебна практика:											
2.1.1.	Двигатели с вътрешно горене						108				108	108
2.1.2.	Обслужване и ремонт на автотранспортна техника						216		345		561	561
2.1.3.	Управление на моторно превозно средство								29	2	31	31
2.2.	Производствена практика				64	64	64	64		64	128	192
V.	Разширена професионална подготовка	252	288	36		576	72		29		101	677
1.	Материалознание	18				18						
2.	Техническо чертане	36				36						
3.	Техническа механика	36				36						
4.	Автотранспортна техника	18				18						
5.	Здравословни и безопасни условия на труд-Безопасност и хигиена при работа		36			36						
6.	Техническо чертане - Оразмеряване		36			36						
7.	Техническа механика-Машинни елементи		36			36						
	Учебна практика:											
1.	Общопрофесионални умения	72				72						
2.	Обслужване и ремонт на автотранспортна техника	72				72						
3.	Общопрофесионални умения – Технологични операции		72			72						
4.	Общопрофесионални умения – Шлосерство		54			54						
5.	Техническо чертане - Оразмеряване		54			54						
6.	Автотранспортна техника-Демонтаж и монтаж.			36		36						
7.	Експлоатация на автотранспортната			36		36						

	техника-Диагностика и ремонт.											
8.	Двигатели с вътрешно горене-Механизми и системи						36					
9.	Автотранспортна техника-Трансмисия						36					
VI.	Разширена подготовка								29		29	29
	Общо за раздел Б	288	360	162	64	874	720	64	580	66	1430	2304
	Общо за раздел А+ раздел Б	1152	1152	1152	64	3520	1152	64	928	66	2210	5730
Раздел В – факултативни учебни часове												
VII.	Допълнителна подготовка	144	144	144		432	144		124		268	700
	Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	1296	1296	1296	64	3952	1296	64	1052	66	2478	6430
Часове на основание чл. 14, ал. 3, т. 7 и чл. 14, ал. 6 от Раздел IV „Училищен учебен план“ на Наредба № 4 от 30 ноември 2015 г. за учебния план												

ОРГАНИЗАЦИЯ НА УЧЕБНИЯ ДЕН

1. Училищният учебен план е разработен на основание на чл. 94, на Закона за предучилищното и училищното образование, Закона за професионалното образование и обучение, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на Наредба № 4 от 2015 г. за учебния, рамкова програма В – вариант В5 и Държавния образователен стандарт (ДОС) за придобиване на квалификация по професията „Монтьор на транспортна техника“.

2. Учебното време, предвидено в училищния учебен план в раздел А и в раздел Б за изучаване на съответните учебни предмети/модули за придобиване на училищна подготовка, е задължително за всеки ученик, обучаван по специалността „Автотранспортна техника“ от професия „Монтьор на транспортна техника“ през учебната 2023/2024 година;

3. Изучаването на учебните предмети, модули и дейности, предложени в раздел В на училищния учебен план, не е задължително за учениците, освен ако не са заявили желанието си писмено чрез попълване на заявления преди постъпването на ученика в училището и/или най – късно до 14.09.2022 година. Факултативните учебни часове, предоставени за допълнителна подготовка, може да се използват за изучаване на учебни предмети, модули и/или дейности, които училището може да предложи и отговарящи на интересите на учениците.

III. ЗАВЪРШВАНЕ И УДОСТОВЕРЯВАНЕ НА ПРОФЕСИОНАЛНОТО ОБРАЗОВАНИЕ

3.1. Професионалното образование по този учебен план се придобива след:

- успешно положен държавен зрелостен изпит по учебния предмет Български език и литература;
- успешно положен държавен изпит за придобиване на втора степен на професионална квалификация – по теория и практика на професията „Монтьор на транспортна техника“, специалност „Автотранспортна техника“.

3.2. Завършеното професионално образование се удостоверява с диплома за завършено средно образование и свидетелство за професионална квалификация.

3.3. Учениците, успешно завършили XII клас, които не са се явили или не са положили успешно някои от изпитите по т. 3.1. по свое желание, получават удостоверение за завършен втори гимназиален етап на средно образование.

3.4. Държавният изпит за придобиване на степен на професионална квалификация се провежда в две части - по теория на професията и по практика на професията, по национална изпитна програма, утвърдена от министъра на образованието и науката. Организацията и провеждането на държавния изпит за придобиване на професионална квалификация се определят с наредба на министъра на образованието и науката, а съдържанието им – съгласно държавния образователен стандарт за придобиване на квалификация по професията.

3.5. Придобитата степен на професионална квалификация се удостоверява със свидетелство за професионална квалификация. По свое желание придобилият степен на професионална квалификация може да получи Европейско приложение към свидетелството за професионална квалификация. Формата и съдържанието на документите са определени в Наредба № 8 от 2016 г. за информацията и документите за системата на предучилищното и училищното образование (обн., ДВ, бр. 66 от 23.08.2016 г.).

3.6. След завършен XII клас и успешно положени изпити по теория и по практика се придобива правоспособност за управление на моторно превозно средство от категория **В**. Организацията и провеждането на изпита/изпитите се определя съгласно наредба, издадена от министъра на образованието и науката и/или нормативни актове на други компетентни органи.

Придобитата правоспособност се удостоверява с документ за правоспособност (свидетелство за правоспособност или друг документ).

Условията и редът за издаване на документа за правоспособност се определят от наредба, издадена от министъра на образованието и науката и/или с нормативни актове, издадени от други компетентни органи.

IV. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

- 4.1. Учебният план е разработен на основание на Закона за предучилищното и училищното образование, Закона за професионалното образование и обучение, Наредба № 4 от 2015 г. за учебния план, рамкова програма „В” – вариант В5 и Държавния образователен стандарт (ДОС) за придобиване на квалификация по професията „Монтьор на транспортна техника“.
- 4.2. Изучаваният първи чужд език продължава в XI и XII клас като чужд език по професията.
- 4.3. Учебните часове, предоставени за разширена професионална подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети/модули, които развиват и усъвършенстват отделни компетентности от общата, отрасловата и/или специфичната професионална подготовка в съответствие с интересите и индивидуалните възможности на учениците и с възможностите на училището в съответствие с ДОС за придобиване на квалификация по професията.
- 4.4. В учебните часове за разширена професионална подготовка може да се включат за изучаване учебни предмети/модули с учебно съдържание необходимо за придобиване на правоспособност.
- 4.5. Учебните часове, предоставени за разширена професионална подготовка може да се използват и за усвояване на резултати от ученето от ДОС за придобиване на квалификация по професия с по-ниска степен на професионална квалификация в съответствие с интересите на учениците и с възможностите на училището.
- 4.6. Учебните часове, предоставени за разширена подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети от общообразователната подготовка в зависимост от интересите на учениците и възможностите на училището.
- 4.7. Учебната практика по управление на моторно превозно средство (МПС) се организира и провежда индивидуално за всеки ученик. Обучението може да започне и в XI клас при спазване на нормативните изисквания за придобиване на правоспособност за управление на МПС от категория **В**.
- 4.8. Производствената практика се провежда по учебна програма и график, утвърдени от директора на училището в зависимост от конкретните условия и възможностите за организирането ѝ. Учебната програма и графикът се съгласуват с ръководителя на стопанската организация (предприятие), в която се провежда практическото обучение.

4.9. Факултативните учебни часове, предоставени за допълнителна подготовка, може да се използват за изучаване на учебни предмети, модули и/или дейности, които училището може да предложи и отговарящи на интересите на учениците.

4.10. Училищният учебен план не може да се променя през учебната 2023/2024 година;

4.11. Всеки ученик има право да завърши класа по училищния учебен план, по който е започнал да се обучава в училището;

4.12. Лицата, прекъснали обучението си, продължават по училищния учебен план, действащ през учебната година, от която обучението продължава;

4.13. Учебните часове, предоставени за разширена професионална подготовка може да се използват и за усвояване на резултати от ученето от ДОС за придобиване на квалификация по професия с по-ниска степен на професионална квалификация в съответствие с интересите на учениците;

4.14. Производствената практика се провежда по учебна програма и график, утвърдени от директора на училището в зависимост от конкретните условия и възможностите за организирането ѝ. Учебната програма и графикът се съгласуват с ръководителя на стопанската организация (предприятие), в която се провежда практическото обучение;

4.15. УУП е разработен с участието на местния бизнес с цел осигуряване на по-големи възможности за организиране и провеждане на практическо обучение, обвързано с реалните потребности и с възможностите на бизнес, съгласно чл.16, ал. 3 на Наредба № 4 от 30 ноември 2015 г. за учебния план;

4.16. Училищния учебен план е в сила за приетите в VIII клас през учебната 2020/2021 година, които следва да завършат XII-ти клас през учебната 2024/2025 година.

4.17. Училищният учебен план е приет с решение на педагогическия съвет, **протокол № 11/04.09.2023** година. Съгласуван е с обществения съвет към ПГ по селско стопанство и транспорт "Никола Йонков Вапцаров" град Левски и е утвърден със **Заповед № РД-22-387/12.09.2023** г. на директора.

4.18. Екземпляри от Училищния учебен план се съхраняват в задължителната документация на училището за учебната 2023/2024 година и съгласно Наредба № 8 от 11.08.2016 г. за информацията и документите за системата на предучилищното и училищното образование се предоставя по електронен път на МОН и РУО.