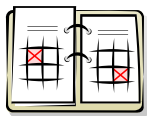
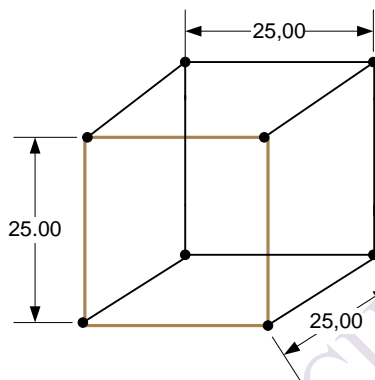


ОРГАНИЗАЦИЯ НА РАБОТНОТО МЯСТО – *тест задача*ТЕСТ - ЗАДАЧА

Запояване –



фиг. 1

На обучаемия се дава гол меден проводник с дължина 300 mm и диаметър от 2 до 3 mm, (може и изолиран проводник, на който да се свали изолацията). Този проводник се нарязва на 12 еднакви части с дължина по 25 mm всяка. От тях трябва да се изработи куб, кат страните му са свързани чрез запояване. Разрешава се да се използват държачи или други приспособления и инструменти! Необходимо е да се научите да държите конструкцията неподвижна по време на охлаждането след запояването.

След като кубът е готов, оставете спойките да изстинат. За целия опит са необходими не повече от петнадесет минути. Поставете куба на дланта си и го стиснете, като свивате ръката си в юмрук. Ако макар и една от спойките се разруши, вземайте нов проводник и повтаряйте опита до получаване на достатъчно здрави спойки.

Обикновеното запояване, което се налага да се извършва в повечето случаи, изисква да се спазват няколко правила.

1. Използвайте само висококачествен припой за монтаж и никога вече употребяван пропой. Новият припой съдържа флюс от колофон, който предпазва повърхността от окисляване и разрушаване на спойката.
2. Нагривайте мястото на съединението до такава температура, при която положеният върху него припой да може да се разтопи. Припоят трябва да може да се разтопи благодарение на топлината, отдавана в мястото на съединението. Най-често допусканата грешка е, че припоят се стопява от поялника с надежда, че стичайки се от него, припоят ще прилепне към мястото на съединението. Това е неправилен метод, но все още се използва, без да се обръща внимание на препоръките.
3. Мястото на съединението трябва да се почисти много добре.

4. Мястото на съединението трябва да бъде неподвижно, докато разтопеният припой се втвърди. Ако в мястото на съединението по време на запояването повърхностите се движат, спойката става „студена”. Такова съединение е сиво на цвят, грапаво, чупливо и поресто.
5. Не прегрявайте мястото на спойката. Прегряването води до изпарение на флюса, а често и до повреждане на запояваните елементи.
6. Припоят не трябва да е нито малко, нито много.

Последната препоръка може да се отнесе към грешките, които често допускат начинаещите. Използвайте точно толкова припой колкото е необходимо, за да се покрие мястото на съединението, без да го претрупвате. Натрупването на много припой в мястото на свързването не означава сигурна спойка.

КОНТРОЛНИ ВЪПРОСИ И ЗАДАЧИ