
Основно училище «Христо Ботев»
с. Раковица, общ. Макреш, обл. Видин.

УТВЪРЖДАВАМ:

За Директор съгл. Заповед № РД 13-178/25.08.2025г
(Светослав Стайков)

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за 3. клас

Учебна година: 2025/2026

Форма на обучение: дневна

Организация на учебния ден: целодневна

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет - протокол №14/11.09.2025г., съгласуван е с обществения съвет към училището - протокол № 1/12.09.2025г. и е утвърден със заповед на директора № РД-11-142/12.09.2025г.

I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

3	Начален етап	
	III клас	
Учебни седмици	32	
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	Седмичен брой учебни часове	Годишен брой учебни часове
Български език и литература	7	224
Чужд език – Английски език	3	96
Математика	3,5	112
Компютърно моделиране	1	32
Човекът и обществото	2	64
Човекът и природата	1	32
Музика	1,5	48
Изобразително изкуство	2	64
Технологии и предприемачество	1	32
Физическо възпитание и спорт	2,5	80
Общо за раздел А	24,5	784
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	2,5	80
1.Български език и литература	1	32
2.Математика	1	32
3.Английски език	0,5	16
Общо за раздел А + раздел Б	27	864
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	4	128

1.		
2.		
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	27	864

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.
2. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: **футбол** съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № **РД09-1111/15.08.2016г.** на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.
3. Всяка учебна седмица включва и по един час *час на класа* съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план. Учениците от III клас изучават в 6 часа в часа на класа правилата на движение по пътищата. Подготовката по БДП се провежда съгласно утвърдена от министъра на образованието и науката учебна документация за различните възрастови групи чрез обучение по модули и чрез дейности в други форми, съгласно Система за организация и управление на дейностите, свързани с възпитанието и обучение по безопасност на движението по пътищата (БДП) в системата на средното образование.
4. За учебната 2025/2026 година в раздел Б на училищния учебен план учениците от III клас ще изучават избираеми часове по български език и литература, математика и английски език.
5. За учебната 2025/2026 година в раздел В на училищния учебен план учениците от III клас не изучават факултативни часове от допълнителната подготовка.
6. Обучението се провежда на едносменен режим на работа.
7. Организацията на учебния ден е целодневна като учебните часове от седмичното разписание се провеждат в самостоятелен блок до обяд, дейностите по самоподготовка, по организиран отдих и физическа активност и занимание по интереси се провеждат след обяд.