

ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ „ХРИСТО БОТЕВ”, с. ЕЛХОВЕЦ

УТВЪРЖДАВАМ:
(Митко Минчев)



УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за V клас

Учебна година: 2026/2027

Форма на обучение: дневна

Организация на учебния ден: целодневна

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет -
протокол № 9 / 03.09.26 г., съгласуван е с обществения съвет към
училището - протокол № 6 / 31.08.2026 г. и е утвърден със заповед на
директора №РД - 07 / 460 / 08.09.2026

ГРАФИК НА УЧЕБНОТО ВРЕМЕ

Начало на учебната година – 15.09.2026г.

1-ви учебен срок- 15.09.2026г. - 29.01.2027г./ 18 учебни седмици/

2-ри учебен срок – 03.02.2027г. - 16.06.2026г./16 учебни седмици /

ВАКАНЦИИ:

31.10.2026г. – 02.11.2026г.вкл.- есенна

24.12.2026г.- 03.01.2027г.вкл - коледна

30.01.2027г.- 02.02.2027г.вкл.- междусрочна

03.04.2027г.- 11.04.2027г.вкл. - пролетна

НЕУЧЕБНИ ДНИ

19.05.2027г. – ДЗИ по БЕЛ

21.05.2027г. – втори ДЗИ

25.05.2027г. – във връзка с Деня на светите братя Кирил и Методий,
на българската азбука,просвета и култура и на славянската
книжовност

02.06.2027г. – патронен празник на училището

18.06.2027г. – НВО български език и литература 7 клас

21.06.2027г. – НВО математика 7 клас

ОФИЦИАЛНИ ПРАЗНИЦИ

22.09.2026г. - Ден на независимостта

03.03.2027г. – Национален празник

01.05.2027г. - Ден на труда

05.05.2027г. и 07.05.2027г. - Ден на храбростта и празник на българската
армия

ЕКСКУРЗИИ:

- два учебни дни

II. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Прогимназиален етап	
Учебни седмици	V клас	
	34	
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	Седмичен брой учебни часове	Годишен брой учебни часове
Български език и литература	5,5	187
Чужд език – Английски език	3	102
Математика	5	170
Компютърно моделиране и информационни технологии	1,5	51
История и цивилизация	2	68
География и икономика	2	68
Човекът и природата	2,5	85
Музика	2	68
Изобразително изкуство	2	68
Технологии и предприемачество	1,5	51
Физическо възпитание и спорт	2,5	85
Общо за раздел А	29,5	1003
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	2,5	85
Английски език	0,5	17
История и цивилизация	1	34
География и икономика	1	34
Общо за раздел А + раздел Б	32	1088
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	4	136
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	32	1088

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.

2. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: БАСКЕТБОЛ съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № на директора на училището.

3. Всяка учебна седмица включва и по един час на класа съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.

Подготовката по БДП се провежда съгласно утвърдена от министъра на образованието и науката учебна документация, за различните възрастови групи ,чрез обучение на модули и чрез длъжности в други форми съгласно Система за организация и управление на дейностите, свързани с възпитанието и обучението по безопасност на движението по пътищата /БДП/ в системата на средното образование.

ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ „ХРИСТО БОТЕВ”, с. ЕЛХОВЕЦ

УТВЪРЖДАВАМ:

(Митко Минчев - директор)



УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за VI клас

Учебна година – 2026/2027

Форма на обучение - дневна

Организация на учебния ден - целодневна

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет - протокол № 9 / 03.09.26 г., съгласуван е с обществения съвет към училището - протокол № 6 / 31.08.2026 г. и е утвърден със заповед на директора № РД - 07 / 460 / 08.09.2026 г.

ГРАФИК НА УЧЕБНОТО ВРЕМЕ

Начало на учебната година – 15.09.2026г.

1-ви учебен срок- 15.09.2026г. - 29.01.2027г./ 18 учебни седмици/

2-ри учебен срок – 03.02.2027г. - 16.06.2027г./16 учебни седмици /

ВАКАНЦИИ:

31.10.2026г. – 02.11.2026г.вкл.- есенна

24.12.2026г.- 03.01.2027г.вкл - коледна

30.01.2027г.- 02.02.2027г.вкл.- междусрочна

03.04.2027г.- 11.04.2027г.вкл. - пролетна

НЕУЧЕБНИ ДНИ

19.05.2027г. – ДЗИ по БЕЛ

21.05.2027г. – втори ДЗИ

25.05.2027г. – във връзка с Деня на светите братя Кирил и Методий,
на българската азбука,просвета и култура и на
славянската книжовност

02.06.2027г. – патронен празник на училището

18.06.2027г. – НВО български език и литература 7 клас

21.06.2027г. – НВО математика 7 клас

ОФИЦИАЛНИ ПРАЗНИЦИ

22.09.2026г. - Ден на независимостта

03.03.2027г. – Национален празник

01.05.2027г. - Ден на труда

05.05.2027г. и 07.05.2027г. - Ден на храбростта и празник на
българската армия

ЕКСКУРЗИИ:

- два учебни дни

II. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

Учебни седмици		Прогимназиален етап
		VI клас
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	Седмичен брой учебни часове	Годишен брой учебни часове
Български език и литература	5,5	187
Чужд език – Английски език	3	102
Математика	5	170
Компютърно моделиране и информационни технологии	1,5	51
История и цивилизация	2	68
География и икономика	2	68
Човекът и природата	2,5	85
Музика	2	68
Изобразително изкуство	2	68
Технологии и предприемачество	1,5	51
Физическо възпитание и спорт	2,5	85
Общо за раздел А	29,5	1003
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	2,5	85
Английски език	0,5	17
История и цивилизация	1	34
География и икономика	1	34
Общо за раздел А + раздел Б	32	1088
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	4	136
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	32	1088

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на Закона за училищното и предучилищното образование, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на Наредба № 4 от 30.11.2015г. за учебния план и Приложение № 1 към същата Наредба.
2. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: БАСКЕТБОЛ съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед на директора на училището.
3. Всяка учебна седмица включва и по един час на класа съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.

Подготовката по БДП се провежда съгласно утвърдена от министъра на образованието и науката учебна документация, за различните възрастови групи, чрез обучение на модули и чрез длъжности в други форми съгласно Система за организация и управление на дейностите, свързани с възпитанието и обучението по безопасност на движението по пътищата /БДП/ в системата на средното образование.

ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ „ХРИСТО БОТЕВ”, с. ЕЛХОВЕЦ

УТВЪРЖДАВАМ:
(Митко Минчев - директор)



УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за VII клас

Учебна година – 2026/2027

Форма на обучение - дневна

Организация на учебния ден - целодневна

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет - протокол № 9 / 03.09.26 г., съгласуван е с обществения съвет към училището - протокол № 6 / 31.08.2026 г. и е утвърден със заповед на директора №РД - 07 / 400 / 08.09.2026 г.

ГРАФИК НА УЧЕБНОТО ВРЕМЕ

Начало на учебната година – 15.09.2026г.

1-ви учебен срок- 15.09.2026г. - 29.01.2027г./ 18 учебни седмици/

2-ри учебен срок – 03.02.2027г. - 02.07.2027г./18 учебни седмици /

ВАКАНЦИИ:

31.10.2026г. – 02.11.2026г.вкл.- есенна

24.12.2026г.- 03.01.2027г.вкл - коледна

30.01.2027г.- 02.02.2027г.вкл.- междусрочна

03.04.2027г.- 11.04.2027г.вкл. - пролетна

НЕУЧЕБНИ ДНИ

19.05.2027г. – ДЗИ по БЕЛ

21.05.2027г. – втори ДЗИ

25.05.2027г. – във връзка с Деня на светите братя Кирил и Методий,
на българската азбука,просвета и култура и на
славянската

книжовност

02.06.2027г. – патронен празник на училището

18.06.2027г. – НВО български език и литература 7 клас

21.06.2027г. – НВО математика 7 клас

ОФИЦИАЛНИ ПРАЗНИЦИ

22.09.2026г. - Ден на независимостта

03.03.2027г. – Национален празник

01.05.2027г. - Ден на труда

05.05.2027г. и 07.05.2027г. - Ден на храбростта и празник на
българската армия

ЕКСКУРЗИИ:

- два учебни дни

II. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

Учебни седмици	Прогимназиален етап	
	VII клас	
	36	
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	Седмичен брой учебни часове	Годишен брой учебни часове
Български език и литература	5	180
Чужд език – Английски език	3	108
Математика	5	180
Компютърно моделиране и информационни технологии	1,5	54
История и цивилизация	2	72
География и икономика	2	72
Биология и здравно образование	2	72
Физика и астрономия	1,5	54
Химия и опазване на околната среда	1,5	54
Музика	1,5	54
Изобразително изкуство	1,5	54
Технологии и предприемачество	1	36
Физическо възпитание и спорт	2	72
Общо за раздел А	29,5	1062
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	2,5	90
Химия и ООС	0,5	18
История и цивилизация	1	36
Български език и литература	1	36
Общо за раздел А + раздел Б	32	1152
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	4	136
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	32	1152

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на Закона за училищното и предучилищното образование, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на Наредба № 4 от 30.11.2015г. за учебния план и Приложение № 1 към същата Наредба.

2. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: БАСКЕТБОЛ съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед на директора на училището.

3. Всяка учебна седмица включва и по един час на класа съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.

Подготовката по БДП се провежда съгласно утвърдена от министъра на образованието и науката учебна документация, за различните възрастови групи, чрез обучение на модули и чрез длъжности в други форми съгласно Система за организация и управление на дейностите, свързани с възпитанието и обучението по безопасност на движението по пътищата /БДП/ в системата на средното образование.