

ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО МЕХАНОЕЛЕКТРОТЕХНИКА  
"АКАДЕМИК АНГЕЛ БАЛЕВСКИ" - ГР.ТРОЯН

Утвърждавам!

Директор: .....  
(Радка Бончевска-Атанасова)



## УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ ПО РАМКОВА ПРОГРАМА В, ВАРИАНТ В6

**ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ** - завършено основно образование

**СРОК НА ОБУЧЕНИЕ** - 5 години

**ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ** - дневна

**ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА** - клас

**ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ** - завършен XII клас

**НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА РАМКА(НКР)** - 4

**СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ** - ТРЕТА

**БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК**

**ОРГАНИЗАЦИЯ НА УЧЕБНИЯ ДЕН** - полудневна организация - преди обяд

За учениците, обучаващи се в IX клас през учебната 2025/2026 година

Приет с решение на Педагогическия съвет с Протокол № 12/29.08.2025 г.,  
съгласуван с Обществения съвет към училището

**ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ** : 840 ТРАНСПОРТНИ УСЛУГИ

**ПРОФЕСИЯ**: 840110 СПЕДИТОР-ЛОГИСТИК

**СПЕЦИАЛНОСТ**: 8401101 СПЕДИЦИЯ, ТРАНСПОРТНА И СКЛАДОВА ЛОГИСТИКА

Съгласувал:

A handwritten signature in black ink, appearing to read "Петя Газдова".

Петя Газдова - Председател на Обществен съвет при  
ПГМЕТ "Академик Ангел Балеvски" - Троян

## **I. ГРАФИК НА УЧЕБНОТО ВРЕМЕ**

НАЧАЛО НА УЧЕБНАТА ГОДИНА: 15.09.2025 г.

I срок – 18 учебни седмици

II срок – 18 учебни седмици

**ВАКАНЦИИ:** Съгласно утвърдения от министъра на образованието и науката за конкретната учебна година график.

Учебният план е приет на заседание на Педагогически съвет – протокол № 12 от 29.08.2025 г. и се отнася за ученици, които през учебната 2025/2026 година се обучават в IX клас

## II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ

№	Видове подготовка, учебни предмети/модули	I гимназиален етап		
		Клас		Общо
		IX		
	Учебни седмици	18	18	36
1	2	3	4	5
<b>Раздел А – задължителни учебни часове</b>				
<b>I. Общобразователна подготовка</b>				
1.	Български език и литература	3	3	108
2.	Чужд език – Английски	2	2	72
3.	Чужд език – Немски - Руски	2	2	72
4.	Математика	3	3	108
5.	Информационни технологии	1	1	36
6.	История и цивилизации	2	2	72
7.	География и икономика	1	1	36
8.	Философия	1	1	36
9.	Биология и здравно образование	1	1	36
10.	Физика и астрономия	1	1	36
11.	Химия и опазване на околната среда	2	1	54
12.	Музика	1	0	18
13.	Изобразително изкуство	0	1	18
14.	Физическо възпитание и спорт	2	2	72
<b>II. Обща професионална подготовка</b>				
1.	Здравословни и безопасни условия на труд	0	1	18
<b>Общо за раздел А</b>		<b>22</b>	<b>22</b>	<b>792</b>

**СПЕЦИАЛНОСТ 8401101 СПЕДИЦИЯ,  
ТРАНСПОРТНА И СКЛАДОВА ЛОГИСТИКА -  
ВАРИАНТ В6 - ТРЕТА СТЕПЕН НА  
ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ, БЕЗ  
ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ  
НА ЧУЖД ЕЗИК -  
ДНЕВНА ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ**

	Учебни предмети/модули за професионална подготовка	I гимназиален етап		
		Класове		Общо
		IX		
Учебни седмици	18	18		
1	2	3	4	5
<b>Раздел Б - избираеми учебни часове</b>				
<b>III.</b>	<b>Отраслова професионална подготовка</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>36</b>
1.	Теория на професията	1	1	36
1.1.	Стокознание	1	1	36
<b>IV.</b>	<b>Специфична професионална подготовка</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>36</b>
1.	Теория на професията	1	1	36
1.1.	География на транспортната система	1	1	36
<b>V.</b>	<b>Разширена професионална подготовка</b>	<b>8</b>	<b>8</b>	<b>288</b>
1.	Икономика	1	1	36
2.	Стокознание	1	1	36
3.	Електротехника	2	2	72
4.	География на транспортната система	2	2	72
5.	Търговско и транспортно право	2	2	72
<b>VI.</b>	<b>Разширена подготовка</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
	<b>Общо за раздел Б</b>	<b>10</b>	<b>10</b>	<b>360</b>
	<b>Общо за раздел А+ раздел Б</b>	<b>32</b>	<b>32</b>	<b>1152</b>
<b>Раздел В – факултативни учебни часове</b>				
<b>VII.</b>	<b>Допълнителна подготовка</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
	<b>Общо за раздел А + раздел Б + раздел В</b>	<b>32</b>	<b>32</b>	<b>1152</b>

### III. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният Учебен План е разработен съгласно Типов учебен план, утвърден със **Заповед на Министъра на МОН № РД 09–2763/10.09.2024 г., който е съобразен със** Закона за предучилищното и училищно образование, Закона за професионалното образование и обучение, Наредба № 4/30.11.2015 г. за учебния план, рамкова програма В – вариант В6 и ДОС за придобиване на квалификация по професията «Спедитор-логистик».
2. IX клас е клас от I гимназиален етап и в него не се изучава интензивно и разширено чужд език.
3. Изучаваният първи чужд език – Английски език продължава в XI и XII клас като Чужд език по професията - Английски.
4. В IX клас не се изучават учебни предмети от раздел В на типовия учебен план.
5. Учебните часове, предоставени за разширена професионална подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети, които развиват и усъвършенстват отделни компетентности от общата и отрасловата професионална подготовка в съответствие с интересите и индивидуалните възможности на учениците и с възможностите на училището в съответствие с ДОС за придобиване на квалификация по професията, както следва:
  - Икономика – 36 часа
  - Стокознание – 36 часа
  - Електротехника – 72 часа
  - География на транспортната система – 72 часа
  - Търговско и транспортно право – 72 часа.
6. Съгласно чл.14, ал.5 от Наредба № 4/30.11.2015г. всяка учебна седмица включва по един учебен час по учебния предмет „Физическо възпитание и спорт“, който се използва за организиране и провеждане на спортни дейности и се прибавя към хорариума на предмета, изписан в раздел А.
7. Съгласно чл.14, ал.6 от Наредба № 4/30.11.2015г. се възлага един час седмично Час на класа, който се използва за последователно развитие на класа, за патриотично възпитание, за изграждане на граждански компетентности и безопасност на движението.
8. Учебният план е предназначен за ученици, дневна форма на обучение, приети в VIII клас през учебната 2024/2025 година и завършващи през учебната 2028/2029 година.
9. Графикът на учебното време е съгласно Заповед № РД09-2069/26.08.2025 г. на Министъра на образованието и науката за учебната 2025/2026 година.
10. Училищният учебен план е разработен с участието на местния бизнес, съгласно чл.6, ал. 3 от Наредба № 4/30.11.2015 г. за учебния план - „МИХОВСКИ АВТО“ ООД – Троян.

Директор:

/Радка Бончевска - Атанасова/

