

ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО МЕХАНОЕЛЕКТРОТЕХНИКА
"АКАДЕМИК АНГЕЛ БАЛЕВСКИ" - ГР.ТРОЯН

Утвърждавам!

Директор:

(Радка Бончевска-Атанасова)



УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ ПО РАМКОВА ПРОГРАМА В, ВАРИАНТ В6

ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ - *завършено основно образование*

СРОК НА ОБУЧЕНИЕ - *5 години*

ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ - *дневна*

ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА - *клас*

ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ - *завършен XII клас*

НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА РАМКА(НКР) - *4*

СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ - *ТРЕТА*

БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

ОРГАНИЗАЦИЯ НА УЧЕБНИЯ ДЕН - *полудневна организация - преди обяд*

За учениците, обучаващи се в VIII клас през учебната 2025/2026 година

Приет с решение на Педагогическия съвет с Протокол № 12/29.08.2025 г.,
съгласуван с Обществения съвет към училището

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ : 840 ТРАНСПОРТНИ УСЛУГИ

ПРОФЕСИЯ: 840110 СПЕДИТОР-ЛОГИСТИК

СПЕЦИАЛНОСТ: 840110 СПЕДИЦИЯ, ТРАНСПОРТНА И СКЛАДОВА ЛОГИСТИКА

Съгласувал:


Петя Газдова - Председател на Обществен съвет при
ПГМЕТ "Академик Ангел Балеvски" - Троян

I. ГРАФИК НА УЧЕБНОТО ВРЕМЕ

НАЧАЛО НА УЧЕБНАТА ГОДИНА: 15.09.2025 г.

I срок – 18 учебни седмици

II срок – 18 учебни седмици

ВАКАНЦИИ: Съгласно утвърдения от министъра на образованието и науката за конкретната учебна година график.

Учебният план е приет на заседание на Педагогически съвет – протокол № 12 от 29.08.2025 г. и се отнася за ученици, които през учебната 2025/2026 година се обучават в VIII клас

II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ

№	Видове подготовка, учебни предмети/модули	I гимназиален етап		
		Клас		Общо
		VIII		
Учебни седмици	18	18	36	
1	2	3	4	5
Раздел А – задължителни учебни часове				
I. Общобразователна подготовка				
1.	Български език и литература	4	4	144
2.	Чужд език – Английски	4	4	144
3.	Математика	3	3	108
4.	Информационни технологии	1	1	36
5.	История и цивилизации	2	2	72
6.	География и икономика	1	1	36
7.	Философия	1	1	36
8.	Биология и здравно образование	1	2	54
9.	Физика и астрономия	2	1	54
10.	Химия и опазване на околната среда	1	1	36
11.	Музика	1	0	18
12.	Изобразително изкуство	0	1	18
13.	Физическо възпитание и спорт	2	2	72
II. Обща професионална подготовка				
1.	Предприемачество	1	1	36
Общо за раздел А		24	24	864

**СПЕЦИАЛНОСТ 8401101 СПЕДИЦИЯ,
 ТРАНСПОРТНА И СКЛАДОВА ЛОГИСТИКА -
 ВАРИАНТ В6 - ТРЕТА СТЕПЕН НА
 ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ, БЕЗ
 ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ
 НА ЧУЖД ЕЗИК -
 ДНЕВНА ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ**

	Учебни предмети/модули за професионална подготовка	I гимназиален етап		
		Класове		Общо
		VIII		
Учебни седмици	18	18		
1	2	3	4	5
Раздел Б - избираеми учебни часове				
III.	Отраслова професионална подготовка	1	1	36
1.	Теория на професията	1	1	36
1.1.	Техническо чертане	1	1	36
IV.	Специфична професионална подготовка	0	0	0
V.	Разширена професионална подготовка	7	7	252
1.	Предприемачество	2	2	72
2.	Здравословни и безопасни условия на труд	1	1	36
3.	Техническо чертане	2	2	72
4.	Стокознание	2	2	72
VI.	Разширена подготовка	0	0	0
	Общо за раздел Б	8	8	288
	Общо за раздел А+ раздел Б	32	32	1152
Раздел В – факултативни учебни часове				
VII.	Допълнителна подготовка	2	2	72
1.	Математика	2	2	72
	Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	32	32	1152

III. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният Учебен План е разработен съгласно Типов учебен план, утвърден със **Заповед на Министъра на МОН № РД 09–2763/10.09.2024 г.**, който е **съобразен със Закона за предучилищното и училищно образование, Закона за професионалното образование и обучение, Наредба № 4/30.11.2015 г. за учебния план, рамкова програма В – вариант В6 и ДОС за придобиване на квалификация по професията «Спедитор-логистик».**
2. VIII клас е клас от I гимназиален етап и в него не се изучава интензивно и разширено чужд език.
3. Изучаваният първи чужд език – Английски език продължава в XI и XII клас като Чужд език по професията - Английски.
4. В VIII клас се изучават учебни предмети от раздел В на типовия учебен план:
 - Математика – 72 часа.
5. Учебните часове, предоставени за разширена професионална подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети, които развиват и усъвършенстват отделни компетентности от общата и отрасловата професионална подготовка в съответствие с интересите и индивидуалните възможности на учениците и с възможностите на училището в съответствие с ДОС за придобиване на квалификация по професията, както следва:
 - Предприемачество – 72 часа
 - Здравословни и безопасни условия на труд – 36 часа
 - Техническо чертане – 72 часа.
 - Стокознание – 72 часа.
6. Съгласно чл.14, ал.5 от Наредба № 4/30.11.2015 г. всяка учебна седмица включва по един учебен час по учебния предмет „Физическо възпитание и спорт“, който се използва за организиране и провеждане на спортни дейности и се прибавя към хорариума на предмета, изписан в раздел А.
7. Съгласно чл.14, ал.6 от Наредба № 4/30.11.2015 г. се възлага един час седмично Час на класа, който се използва за последователно развитие на класа, за патриотично възпитание, за изграждане на граждански компетентности и безопасност на движението.
8. Учебният план е предназначен за ученици, дневна форма на обучение, приети в VIII клас през учебната 2025/2026 година и завършващи през учебната 2029/2030 година.
9. Графикът на учебното време е съгласно Заповед № РД09-2069/26.08.2025 г. на Министъра на образованието и науката за учебната 2025/2026 година.
10. Училищният учебен план е разработен с участието на местния бизнес, съгласно чл.6, ал. 3 от Наредба № 4/30.11.2015 г. за учебния план - „МИХОВСКИ АВТО“ ООД – Троян.

Директор:

/Радка Бончевска Атанасова/

