

ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО МЕХАНОЕЛЕКТРОТЕХНИКА
"АКАДЕМИК АНГЕЛ БАЛЕВСКИ" - ГР.ТРОЯН

Утвърждавам!

Директор:

(Радка Бончевска-Атанасова)



УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ ПО РАМКОВА ПРОГРАМА В, ВАРИАНТ В6

ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ - *завършено основно образование*

СРОК НА ОБУЧЕНИЕ - *5 години*

ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ - *дневна*

ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА - *клас*

ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ - *завършен XII клас*

НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА РАМКА(НКР) - *4*

СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ - *ТРЕТА*

БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

ОРГАНИЗАЦИЯ НА УЧЕБНИЯ ДЕН - *полудневна организация - преди обяд*

За учениците, обучаващи се в X клас през учебната 2025/2026 година

Приет с решение на Педагогическия съвет с Протокол № 12/29.08.2025 г.,
съгласуван с Обществения съвет към училището

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ : 525 МОТОРНИ ПРЕВОЗНИ СРЕДСТВА,
КОРАБИ И ВЪЗДУХОПЛАВАТЕЛНИ СРЕДСТВА

ПРОФЕСИЯ: 525010 ТЕХНИК ПО ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА

СПЕЦИАЛНОСТ: 5250101 АВТОТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА

Съгласувал:

Петя Газдова - Председател на Обществен съвет при
ПГМЕТ "Академик Ангел БалеВСки" - Троян

I. ГРАФИК НА УЧЕБНОТО ВРЕМЕ

НАЧАЛО НА УЧЕБНАТА ГОДИНА: 15.09.2025 г.

I срок – 18 учебни седмици

II срок – 20 учебни седмици, от които 2 седмици за производствена практика

ВАКАНЦИИ: Съгласно утвърдения от министъра на образованието и науката за конкретната учебна година график.

Учебният план е приет на заседание на Педагогически съвет – протокол № 12 от 29.08.2025 г. и се отнася за ученици, които през учебната 2025/2026 година се обучават в X клас

II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ

№	Видове подготовка, учебни предмети/модули	I гимназиален етап		
		Клас		Общо
		X		
Учебни седмици	18	18	36	
1	2	3	4	5
Раздел А – задължителни учебни часове				
I. Общобразователна подготовка				
1.	Български език и литература	3	3	108
2.	Чужд език – Английски	2	2	72
3.	Чужд език – Немски/Руски	2	2	72
4.	Математика	2	2	72
5.	Информационни технологии	0	1	18
6.	История и цивилизации	4	3	126
7.	География и икономика	2	3	90
8.	Философия	2	2	72
9.	Биология и здравно образование	2	2	72
10.	Физика и астрономия	2	2	72
11.	Химия и опазване на околната среда	2	2	72
12.	Музика	1	0	18
13.	Изобразително изкуство	0	1	18
14.	Физическо възпитание и спорт	2	2	72
II. Обща професионална подготовка				
1.	Икономика	1	1	36
Общо за раздел А		27	28	990

**СПЕЦИАЛНОСТ 5250101 АВТОТРАНСПОРТНА
ТЕХНИКА - ВАРИАНТ В6 - ТРЕТА СТЕПЕН НА
ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ, БЕЗ
ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА
ЧУЖД ЕЗИК - ДНЕВНА ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ**

	Учебни предмети/модули за професионална подготовка	I гимназиален етап				Общо
		Класове			X	
		18	18	2		
Учебни седмици	18	18	2	Общо		
1	2	3	4	5	6	
Раздел Б - избираеми учебни часове						
III.	Отраслова професионална подготовка	4	3			126
1.	Теория на професията	1	1			36
1.1.	Електротехника	1	1			36
2.	Практика на професията	2	3			90
2.1.	Учебна практика: Общопрофесионални умения	2	3			90
IV.	Специфична професионална подготовка	0	0	64		64
1.	Производствена практика	0	0	64		64
V.	Разширена професионална подготовка	1	1			36
1.	Техническа механика	2	0			36
VI.	Разширена подготовка	0	0			0
	Общо за раздел Б	5	4	64		226
	Общо за раздел А+ раздел Б	32	32	64		1152
Раздел В – факултативни учебни часове						
VII.	Допълнителна подготовка	0	0			0
	Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	32	32	64		1152

III. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният Учебен План е разработен съгласно Типов учебен план, утвърден със **Заповед на Министъра на МОН № РД 09 – 5155 / 08.09.2017 г., който е съобразен със** Закона за предучилищното и училищно образование, Закона за професионалното образование и обучение, Наредба № 4 / 30.11.2015 г. за учебния план, рамкова програма В – вариант В6 и ДОС за придобиване на квалификация по професията «Техник по транспортна техника».
2. X клас е клас от I гимназиален етап и в него не се изучава интензивно и разширено чужд език.
3. Изучаваният първи чужд език – Английски език продължава в XI и XII клас като Чужд език по професията - Английски.
4. В X клас не се изучават учебни предмети от раздел В на типовия учебен план.
5. Учебните часове, предоставени за разширена професионална подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети, които развиват и усъвършенстват отделни компетентности от общата и отрасловата професионална подготовка в съответствие с интересите и индивидуалните възможности на учениците и с възможностите на училището в съответствие с ДОС за придобиване на квалификация по професията, както следва:
 - Техническа механика – 36 часа.
6. Учениците, успешно завършили XI клас, по свое желание, могат да придобият втора степен на професионална квалификация след успешно положен държавен изпит по теория и практика по специалността «Автотранспортна техника» от професията „Монтьор на транспортна техника“.
7. Съгласно чл.14, ал.5 от Наредба № 4/30.11.2015 г. всяка учебна седмица включва по един учебен час по учебния предмет „Физическо възпитание и спорт“, който се използва за организиране и провеждане на спортни дейности и се прибавя към хорариума на предмета, изписан в раздел А.
8. Съгласно чл.14, ал.6 от Наредба № 4/30.11.2015 г. се възлага един час седмично Час на класа, който се използва за последователно развитие на класа, за патриотично възпитание, за изграждане на граждански компетентности и безопасност на движението.
9. Учебният план е предназначен за ученици, дневна форма на обучение, приети в VIII клас през учебната 2023/2024 година и завършващи през учебната 2027/2028 година.
10. Графикът на учебното време е съгласно Заповед № РД09-2069/26.08.2025 г. на Министъра на образованието и науката за учебната 2025/2026 година.
11. Училищният учебен план е разработен с участието на местния бизнес, съгласно чл.16, ал. 3 от Наредба № 4/30.11.2015 г. за учебния план - „МИХОВСКИ АВТО“ ООД – Троян.

Директор: 
/Радка Бончева - Атанасова/
