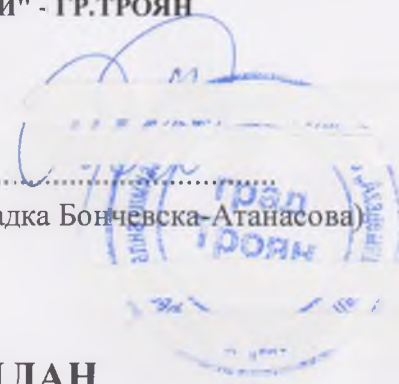


ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО МЕХАНОЕЛЕКТРОТЕХНИКА
"АКАДЕМИК АНГЕЛ БАЛЕВСКИ" - ГР.ТРОЯН

Утвърждавам!

Директор:
(Радка Бончевска-Атанасова)



УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ ПО РАМКОВА ПРОГРАМА В, ВАРИАНТ В6

ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ - *завършено основно образование*

СРОК НА ОБУЧЕНИЕ - *5 години*

ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ - *дневна*

ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА - *клас*

ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ - *завършен XII клас*

НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА РАМКА(НКР) - *4*

СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ - *ТРЕТА*

БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

ОРГАНИЗАЦИЯ НА УЧЕБНИЯ ДЕН - *полудневна организация - преди обяд*

За учениците, обучаващи се в IX клас през учебната 2023/2024 година

Приет с решение на Педагогическия съвет с Протокол № 12/30.08.2023 г.,
съгласуван с Обществения съвет към училището

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ : 840 ТРАНСПОРТНИ УСЛУГИ

ПРОФЕСИЯ: 840070 ОРГАНИЗАТОР ПО ЕКСПЛОАТАЦИЯ НА АВТОМОБИЛНИЯ ТРАНСПОРТ

СПЕЦИАЛНОСТ: 8400701 ЕКСПЛОАТАЦИЯ НА АВТОМОБИЛНИЯ ТРАНСПОРТ

Съгласувал:

Петя Газдова - Председател на Обществен съвет при
ПГМЕТ "Академик Ангел Балевски" - Троян

I. ГРАФИК НА УЧЕБНОТО ВРЕМЕ

НАЧАЛО НА УЧЕБНАТА ГОДИНА: 15.09.2023 г.

I срок – 18 учебни седмици

II срок – 18 учебни седмици

ВАКАНЦИИ: Съгласно утвърдения от министъра на образованието и науката за конкретната учебна година график.

Учебният план е приет на заседание на Педагогически съвет – протокол № 12 от 30.08.2023 г. и се отнася за ученици, които през учебната 2023/2024 година се обучават в IX клас

II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ

| № | Видове подготовка, учебни предмети/модули | I гимназиален етап | | |
|--|---|--------------------|-----------|------------|
| | | Клас | | Общо |
| | | IX | | |
| | Учебни седмици | 18 | 18 | 36 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| Раздел А – задължителни учебни часове | | | | |
| I. Общобразователна подготовка | | | | |
| 1. | Български език и литература | 3 | 3 | 108 |
| 2. | Чужд език – Английски | 2 | 2 | 72 |
| 3. | Чужд език – Немски - Руски | 2 | 2 | 72 |
| 4. | Математика | 3 | 3 | 108 |
| 5. | Информационни технологии | 1 | 1 | 36 |
| 6. | История и цивилизации | 2 | 2 | 72 |
| 7. | География и икономика | 0 | 2 | 36 |
| 8. | Философия | 2 | 0 | 36 |
| 9. | Биология и здравно образование | 1 | 1 | 36 |
| 10. | Физика и астрономия | 1 | 1 | 36 |
| 11. | Химия и опазване на околната среда | 2 | 1 | 54 |
| 12. | Музика | 1 | 0 | 18 |
| 13. | Изобразително изкуство | 0 | 1 | 18 |
| 14. | Физическо възпитание и спорт | 2 | 2 | 72 |
| II. Обща професионална подготовка | | | | |
| 1. | Здравословни и безопасни условия на труд | 0 | 1 | 18 |
| Общо за раздел А | | 22 | 22 | 792 |

**СПЕЦИАЛНОСТ 8400701 ЕКСПЛОАТАЦИЯ НА
АВТОМОБИЛНИЯ ТРАНСПОРТ - ВАРИАНТ В6 -
ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА
КВАЛИФИКАЦИЯ, БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ
РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК -
ДНЕВНА ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ**

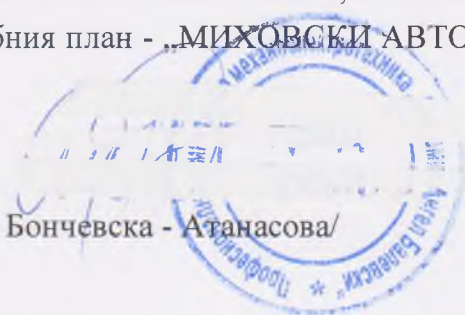
| | Учебни предмети/модули за професионална подготовка | I гимназиален етап | | |
|---|---|--------------------|-----------|-------------|
| | | Класове | | Общо |
| | | IX | | |
| Учебни седмици | 18 | 18 | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| Раздел Б - избираеми учебни часове | | | | |
| III. | Отраслова професионална подготовка | 1 | 1 | 36 |
| 1. | Теория на професията | 1 | 1 | 36 |
| 1.1. | Материалознание | 1 | 1 | 36 |
| IV. | Специфична професионална подготовка | 1 | 1 | 36 |
| 1. | Теория на професията | 1 | 1 | 36 |
| 1.1. | Бизнескомуникации | 1 | 1 | 36 |
| V. | Разширена професионална подготовка | 8 | 8 | 288 |
| 1. | Икономика | 1 | 1 | 36 |
| 2. | Материалознание | 1 | 1 | 36 |
| 3. | Бизнескомуникации | 2 | 2 | 72 |
| 4. | Маркетинг | 2 | 2 | 72 |
| 5. | Учебна практика: Общопрофесионални умения | 2 | 2 | 72 |
| VI. | Разширена подготовка | 0 | 0 | 0 |
| Общо за раздел Б | | 10 | 10 | 360 |
| Общо за раздел А+ раздел Б | | 32 | 32 | 1152 |
| Раздел В – факултативни учебни часове | | | | |
| VII. | Допълнителна подготовка | 0 | 0 | 0 |
| Общо за раздел А + раздел Б + раздел В | | 32 | 32 | 1152 |

III. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният Учебен План е разработен съгласно Типов учебен план, утвърден със **Заповед на Министъра на МОН № РД 09 – 5197 / 13.09.2017 г., който е съобразен със Закона за предучилищното и училищно образование, Закона за професионалното образование и обучение, Наредба № 4 / 30.11.2015 г. за учебния план, рамкова програма В – вариант В6 и ДОС за придобиване на квалификация по професията «Организатор по експлоатация на автомобилния транспорт».**
2. IX клас е клас от I гимназиален етап и в него не се изучава интензивно и разширено чужд език.
3. Изучаваният първи чужд език – Английски език продължава в XI и XII клас като Чужд език по професията - Английски.
4. В IX клас не се изучават учебни предмети от раздел В на типовия учебен план.
5. Учебните часове, предоставени за разширена професионална подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети, които развиват и усъвършенстват отделни компетентности от общата и отрасловата професионална подготовка в съответствие с интересите и индивидуалните възможности на учениците и с възможностите на училището в съответствие с ДОС за придобиване на квалификация по професията, както следва:
 - Икономика – 36 часа
 - Материалознание – 36 часа
 - Бизнес комуникации – 72 часа
 - Маркетинг – 72 часа
 - Учебна практика: Общопрофесионални умения – 72 часа.
6. Съгласно чл.14, ал.5 от Наредба № 4/30.11.2015 г. всяка учебна седмица включва по един учебен час по учебния предмет „Физическо възпитание и спорт”, който се използва за организиране и провеждане на спортни дейности и се прибавя към хорариума на предмета, изписан в раздел А.
7. Съгласно чл.14, ал.6 от Наредба № 4/30.11.2015 г. се възлага един час седмично Час на класа, който се използва за последователно развитие на класа, за патриотично възпитание, за изграждане на граждански компетентности и безопасност на движението.
8. Учебният план е предназначен за ученици, дневна форма на обучение, приети в VIII клас през учебната 2022/2023 година и завършващи през учебната 2026/2027 година.
9. Графикът на учебното време е съгласно Заповед № РД 09-2047/28.08.2023 г. на Министъра на образованието и науката за учебната 2023/2024 година.
10. Училищният учебен план е разработен с участието на местния бизнес, съгласно чл.16, ал. 3 от Наредба № 4/30.11.2015 г. за учебния план - „МИХОВСКИ АВТО“ ООД – Троян.

Директор:

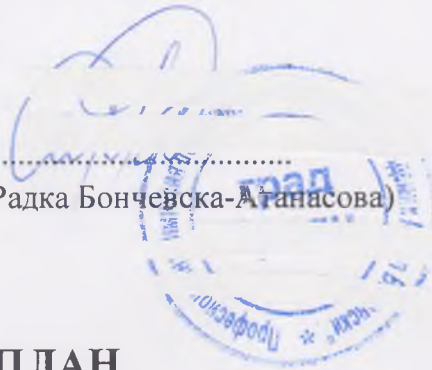
/Радка Бончевска - Атанасова/



ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО МЕХАНОЕЛЕКТРОТЕХНИКА
"АКАДЕМИК АНГЕЛ БАЛЕВСКИ" - ГР.ТРОЯН

Утвърждавам!

Директор:
(Радка Бончевска-Атанасова)



УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ ПО РАМКОВА ПРОГРАМА В, ВАРИАНТ В6

ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ - *завършено основно образование*

СРОК НА ОБУЧЕНИЕ - *5 години*

ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ - *дневна*

ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА - *клас*

ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ - *завършен XII клас*

НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА РАМКА(НКР) - *4*

СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ - *ТРЕТА*

БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

ОРГАНИЗАЦИЯ НА УЧЕБНИЯ ДЕН - *полудневна организация - преди обяд*

За учениците, обучаващи се в IX клас през учебната 2023/2024 година

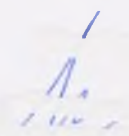
Приет с решение на Педагогическия съвет с Протокол № 12/30.08.2023 г.,
съгласуван с Обществения съвет към училището

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ : 525 МОТОРНИ ПРЕВОЗНИ СРЕДСТВА,
КОРАБИ И ВЪЗДУХОПЛАВАТЕЛНИ СРЕДСТВА

ПРОФЕСИЯ: 525010 ТЕХНИК ПО ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА

СПЕЦИАЛНОСТ: 5250101 АВТОТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА

Съгласувал:


Петя Газдова - Председател на Обществен съвет при
ПГМЕТ "Академик Ангел БалеВСки" - Троян

I. ГРАФИК НА УЧЕБНОТО ВРЕМЕ

НАЧАЛО НА УЧЕБНАТА ГОДИНА: 15.09.2023 г.

I срок – 18 учебни седмици

II срок – 18 учебни седмици

ВАКАНЦИИ: Съгласно утвърдения от министъра на образованието и науката за конкретната учебна година график.

Учебният план е приет на заседание на Педагогически съвет – протокол № 12 от 30.08.2023 г. и се отнася за ученици, които през учебната 2023/2024 година се обучават в IX клас

II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ

| № | Видове подготовка, учебни предмети/модули | I гимназиален етап | | |
|--|---|--------------------|-----------|------------|
| | | Клас | | Общо |
| | | IX | | |
| | Учебни седмици | 18 | 18 | 36 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| Раздел А – задължителни учебни часове | | | | |
| I. Общобразователна подготовка | | | | |
| 1. | Български език и литература | 3 | 3 | 108 |
| 2. | Чужд език – Английски | 2 | 2 | 72 |
| 3. | Чужд език – Немски - Руски | 2 | 2 | 72 |
| 4. | Математика | 3 | 3 | 108 |
| 5. | Информационни технологии | 1 | 1 | 36 |
| 6. | История и цивилизации | 2 | 2 | 72 |
| 7. | География и икономика | 0 | 2 | 36 |
| 8. | Философия | 2 | 0 | 36 |
| 9. | Биология и здравно образование | 1 | 1 | 36 |
| 10. | Физика и астрономия | 1 | 1 | 36 |
| 11. | Химия и опазване на околната среда | 2 | 1 | 54 |
| 12. | Музика | 1 | 0 | 18 |
| 13. | Изобразително изкуство | 0 | 1 | 18 |
| 14. | Физическо възпитание и спорт | 2 | 2 | 72 |
| II. Обща професионална подготовка | | | | |
| 1. | Здравословни и безопасни условия на труд | 0 | 1 | 18 |
| Общо за раздел А | | 22 | 22 | 792 |

**СПЕЦИАЛНОСТ 5250101 АВТОТРАНСПОРТНА
ТЕХНИКА - ВАРИАНТ В6 - ТРЕТА СТЕПЕН НА
ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ, БЕЗ
ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ
НА ЧУЖД ЕЗИК - ДНЕВНА ФОРМА НА
ОБУЧЕНИЕ**

| | Учебни предмети/модули за професионална подготовка | I гимназиален етап | | |
|--|---|--------------------|-----------|-------------|
| | | Класове | | Общо |
| | | IX | | |
| Учебни седмици | 18 | 18 | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| Раздел Б - избираеми учебни часове | | | | |
| III. | Отраслова професионална подготовка | | | |
| 1. | Теория на професията | 2 | 2 | 72 |
| 1.1. | Материалознание | 1 | 1 | 36 |
| 1.2. | Техническа механика | 1 | 1 | 36 |
| IV. | Специфична професионална подготовка | 0 | 0 | 0 |
| V. | Разширена професионална подготовка | 8 | 8 | 288 |
| 1. | Икономика | 1 | 1 | 36 |
| 2. | Материалознание | 1 | 1 | 36 |
| 3. | Техническа механика | 2 | 2 | 72 |
| 4. | Електротехника | 1 | 1 | 36 |
| 5. | Двигатели с вътрешно горене | 1 | 1 | 36 |
| 6. | Учебна практика: Двигатели с вътрешно горене | 2 | 2 | 72 |
| VI. | Разширена подготовка | 0 | 0 | 0 |
| | Общо за раздел Б | 10 | 10 | 360 |
| | Общо за раздел А+ раздел Б | 32 | 32 | 1152 |
| Раздел В – факултативни учебни часове | | | | |
| VII. | Допълнителна подготовка | 0 | 0 | 0 |
| | Общо за раздел А + раздел Б + раздел В | 32 | 32 | 1152 |

III. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният Учебен План е разработен съгласно Типов учебен план, утвърден със **Заповед на Министъра на МОН № РД 09 – 5155 / 08.09.2017г., който е съобразен със** Закона за предучилищното и училищно образование, Закона за професионалното образование и обучение, Наредба № 4 / 30.11.2015 г. за учебния план, рамкова програма В – вариант В6 и ДОС за придобиване на квалификация по професията «Техник по транспортна техника».
2. IX клас е клас от I гимназиален етап и в него не се изучава интензивно и разширено чужд език.
3. Изучаваният първи чужд език – Английски език продължава в XI и XII клас като Чужд език по професията - Английски.
4. В IX клас не се изучават учебни предмети от раздел В на типовия учебен план.
5. Учебните часове, предоставени за разширена професионална подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети, които развиват и усъвършенстват отделни компетентности от общата и отрасловата професионална подготовка в съответствие с интересите и индивидуалните възможности на учениците и с възможностите на училището в съответствие с ДОС за придобиване на квалификация по професията, както следва:
 - Икономика – 36 часа
 - Материалознание – 36 часа
 - Техническа механика – 72 часа
 - Електротехника – 36 часа
 - Двигатели с вътрешно горене – 36 часа
 - Учебна практика: Двигатели с вътрешно горене – 72 часа.
6. Учениците, успешно завършили XI клас, по свое желание, могат да придобият втора степен на професионална квалификация след успешно положен държавен изпит по теория и практика по специалността «Автотранспортна техника» от професията „Монтьор на транспортна техника“.
7. Съгласно чл.14, ал.5 от Наредба № 4/30.11.2015 г. всяка учебна седмица включва по един учебен час по учебния предмет „Физическо възпитание и спорт“, който се използва за организиране и провеждане на спортни дейности и се прибавя към хорариума на предмета, изписан в раздел А.
8. Съгласно чл.14, ал.6 от Наредба № 4/30.11.2015 г. се възлага един час седмично Час на класа, който се използва за последователно развитие на класа, за патриотично възпитание, за изграждане на граждански компетентности и безопасност на движението.
9. Учебният план е предназначен за ученици, дневна форма на обучение, приети в VIII клас през учебната 2022/2023 година и завършващи през учебната 2026/2027 година.
10. Графикът на учебното време е съгласно Заповед № РД 09-2047/28.08.2023 г. на Министъра на образованието и науката за учебната 2023/2024 година.
11. Училищният учебен план е разработен с участието на местния бизнес, съгласно чл.16, ал. 3 от Наредба № 4/30.11.2015 г. за учебния план - „МИХОВСКИ АВТО“ ООД – Троян.

Директор:

/Радка Бончевска - Атанасова/