

ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО МЕХАНОЕЛЕКТРОТЕХНИКА  
"АКАДЕМИК АНГЕЛ БАЛЕВСКИ" - ГР.ТРОЯН

Утвърждавам!

Директор: ....

(Радка Г. Атанасова)

**УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН**

**ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ ПО РАМКОВА ПРОГРАМА В, ВАРИАНТ В6**

**ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ - завършено основно образование**

**СРОК НА ОБУЧЕНИЕ - 5 години**

**ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ - дневна**

**ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА - клас**

**ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ - завършен XII клас**

**НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА РАМКА(НКР) - 4**

**СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ - ТРЕТА**

**БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК**

**ОРГАНИЗАЦИЯ НА УЧЕБНИЯ ДЕН - полудневна организация - преди обяд**

За учениците, обучаващи се в VIII клас през учебната 2023/2024 година

Приет с решение на Педагогическия съвет с Протокол № 12/30.08.2023 г.,  
съгласуван с Обществения съвет към училището

**ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ : 521 МАШИНОСТРОЕНЕ, МЕТАЛООБРАБОТВАНЕ  
И МЕТАЛУРГИЯ**

**ПРОФЕСИЯ: 521010 МАШИНЕН ТЕХНИК**

**СПЕЦИАЛНОСТ: 5210105 МАШИНИ И СИСТЕМИ С ЦПУ**

Съгласувал:

Петя Газдова - председател на Обществен съвет при  
ПГМЕТ "Академик Ангел БалеВСки" - Троян

## I. ГРАФИК НА УЧЕБНОТО ВРЕМЕ

НАЧАЛО НА УЧЕБНАТА ГОДИНА: 15.09.2023 г.

I срок – 18 учебни седмици

II срок – 18 учебни седмици

**ВАКАНЦИИ:** Съгласно утвърдения от министъра на образованието и науката за конкретната учебна година график.

Учебният план е приет на заседание на Педагогически съвет – протокол № 12 от 30.08.2023 г. и се отнася за ученици, които през учебната 2023/2024 година се обучават в VIII клас

## II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ

№	Видове подготовка, учебни предмети/модули	I гимназиален етап		
		Клас		Общо
		VIII		
	Учебни седмици	18	18	36
1	2	3	4	5
<b>Раздел А – задължителни учебни часове</b>				
<b>I. Общобразователна подготовка</b>				
1.	Български език и литература	4	4	144
2.	Чужд език – Английски	4	4	144
3.	Математика	3	3	108
4.	Информационни технологии	1	1	36
5.	История и цивилизации	2	2	72
6.	География и икономика	2	0	36
7.	Философия	0	2	36
8.	Биология и здравно образование	1	2	54
9.	Физика и астрономия	2	1	54
10.	Химия и опазване на околната среда	1	1	36
11.	Музика	1	0	18
12.	Изобразително изкуство	0	1	18
13.	Физическо възпитание и спорт	2	2	72
<b>II. Обща професионална подготовка</b>				
1.	Предприемачество	1	1	36
<b>Общо за раздел А</b>		<b>24</b>	<b>24</b>	<b>864</b>

**СПЕЦИАЛНОСТ 5210105 МАШИНИ И  
СИСТЕМИ С ЦПУ - ВАРИАНТ В6 - ТРЕТА  
СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА  
КВАЛИФИКАЦИЯ, БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ  
РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК -  
ДНЕВНА ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ**

	Учебни предмети/модули за професионална подготовка	I гимназиален етап		
		Класове		Общо
		VIII		
Учебни седмици	18	18		
1	2	3	4	5
<b>Раздел Б - избираеми учебни часове</b>				
<b>III.</b>	<b>Отраслова професионална подготовка</b>	<b>2</b>	<b>0</b>	<b>36</b>
1.	Материали и заготовки	1	0	18
2.	Учебна практика по шлосерство	1	0	18
<b>IV.</b>	<b>Специфична професионална подготовка</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
<b>V.</b>	<b>Разширена професионална подготовка</b>	<b>6</b>	<b>8</b>	<b>252</b>
1.	Предприемачество	2	2	72
2.	Здравословни и безопасни условия на труд	1	1	36
3.	Материали и заготовки	1	3	36
4.	Учебна практика по шлосерство	2	2	72
<b>VI.</b>	<b>Разширена подготовка</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
	<b>Общо за раздел Б</b>	<b>8</b>	<b>8</b>	<b>288</b>
	<b>Общо за раздел А+ раздел Б</b>	<b>32</b>	<b>32</b>	<b>1152</b>
<b>Раздел В – факултативни учебни часове</b>				
<b>VII.</b>	<b>Допълнителна подготовка</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
	<b>Общо за раздел А + раздел Б + раздел В</b>	<b>32</b>	<b>32</b>	<b>1152</b>

### III. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният Учебен План е разработен съгласно Типов учебен план, утвърден със **Заповед на Министъра на МОН № РД 09 – 4601 / 31.08.2017 г., който е съобразен със Закона за предучилищното и училищно образование, Закона за професионалното образование и обучение, Наредба № 4 / 30.11.2015 г. за учебния план, рамкова програма В – вариант В6 и ДОС за придобиване на квалификация по професията «Машинен техник».**
2. VIII клас е клас от I гимназиален етап и в него не се изучава интензивно и разширено чужд език.
3. Изучаваният първи чужд език – Английски език продължава в XI и XII клас като Чужд език по професията - Английски.
4. В VIII клас не се изучават учебни предмети от раздел В на типовия учебен план.
5. Учебните часове, предоставени за разширена професионална подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети, които развиват и усъвършенстват отделни компетентности от общата и отрасловата професионална подготовка в съответствие с интересите и индивидуалните възможности на учениците и с възможностите на училището в съответствие с ДОС за придобиване на квалификация по професията, както следва:
  - Предприемачество – 72 часа
  - Здравословни и безопасни условия на труд – 36 часа
  - Материали и заготовки – 72 часа.
  - Учебна практика по шлосерство – 72 часа.
6. Съгласно чл.14, ал.5 от Наредба № 4/30.11.2015 г. всяка учебна седмица включва по един учебен час по учебния предмет „Физическо възпитание и спорт”, който се използва за организиране и провеждане на спортни дейности и се прибавя към хорариума на предмета, изписан в раздел А.
7. Съгласно чл.14, ал.6 от Наредба № 4/30.11.2015 г. се възлага един час седмично Час на класа, който се използва за последователно развитие на класа, за патриотично възпитание, за изграждане на граждански компетентности и безопасност на движението.
8. Учебният план е предназначен за ученици, дневна форма на обучение, приети в VIII клас през учебната 2023/2024 година и завършващи през учебната 2027/2028 година.
9. Графикът на учебното време е съгласно Заповед № РД 09-2047/28.08.2023 г. на Министъра на образованието и науката за учебната 2023/2024 година.
10. Училищният учебен план е разработен с участието на местния бизнес, съгласно чл.16, ал. 3 от Наредба № 4/30.11.2015 г. за учебния план - „КОПА ХИДРОСИСТЕМ“ ООД – Троян.

Директор:

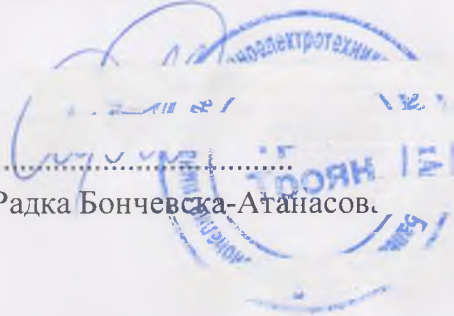
/Радка Бончевска Атанасова/



ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО МЕХАНОЕЛЕКТРОТЕХНИКА  
"АКАДЕМИК АНГЕЛ БАЛЕВСКИ" - ГР.ТРОЯН

Утвърждавам!

Директор: .....  
(Радка Бончевска-Атанасов)



## УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ ПО РАМКОВА ПРОГРАМА В, ВАРИАНТ В6

**ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ** - *завършено основно образование*

**СРОК НА ОБУЧЕНИЕ** - *5 години*

**ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ** - *дневна*

**ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА** - *клас*

**ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ** - *завършен XII клас*

**НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА РАМКА(НКР)** - *4*

**СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ** - *ТРЕТА*

**БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК**

**ОРГАНИЗАЦИЯ НА УЧЕБНИЯ ДЕН** - *полудневна организация - преди обяд*

За учениците, обучаващи се в VIII клас през учебната 2023/2024 година

Приет с решение на Педагогическия съвет с Протокол № 12/30.08.2023 г.,  
съгласуван с Обществения съвет към училището

**ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ** : 525 МОТОРНИ ПРЕВОЗНИ СРЕДСТВА,  
КОРАБИ И ВЪЗДУХОПЛАВАТЕЛНИ СРЕДСТВА

**ПРОФЕСИЯ**: 525010 ТЕХНИК ПО ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА

**СПЕЦИАЛНОСТ**: 5250101 АВТОТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА

Съгласувал:

Петя Газдова - Председател на Обществен съвет при  
ПГМЕТ "Академик Ангел БалеВСки" - Троян

## I. ГРАФИК НА УЧЕБНОТО ВРЕМЕ

НАЧАЛО НА УЧЕБНАТА ГОДИНА: 15.09.2023 г.

I срок – 18 учебни седмици

II срок – 18 учебни седмици

**ВАКАНЦИИ:** Съгласно утвърдения от министъра на образованието и науката за конкретната учебна година график.

Учебният план е приет на заседание на Педагогически съвет – протокол № 12 от 30.08.2023 г. и се отнася за ученици, които през учебната 2023/2024 година се обучават в VIII клас

**II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ**

№	Видове подготовка, учебни предмети/модули	I гимназиален етап		
		Клас		Общо
		VIII		
	Учебни седмици	18	18	36
1	2	3	4	5
<b>Раздел А – задължителни учебни часове</b>				
<b>I. Общобразователна подготовка</b>				
1.	Български език и литература	4	4	144
2.	Чужд език – Английски	4	4	144
3.	Математика	3	3	108
4.	Информационни технологии	1	1	36
5.	История и цивилизации	2	2	72
6.	География и икономика	2	0	36
7.	Философия	0	2	36
8.	Биология и здравно образование	1	2	54
9.	Физика и астрономия	2	1	54
10.	Химия и опазване на околната среда	1	1	36
11.	Музика	1	0	18
12.	Изобразително изкуство	0	1	18
13.	Физическо възпитание и спорт	2	2	72
<b>II. Обща професионална подготовка</b>				
1.	Предприемачество	1	1	36
<b>Общо за раздел А</b>		<b>24</b>	<b>24</b>	<b>864</b>



**СПЕЦИАЛНОСТ 5250101 АВТОТРАНСПОРТНА  
ТЕХНИКА - ВАРИАНТ В6 - ТРЕТА СТЕПЕН НА  
ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ, БЕЗ  
ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ  
НА ЧУЖД ЕЗИК - ДНЕВНА ФОРМА НА  
ОБУЧЕНИЕ**

	Учебни предмети/модули за професионална подготовка	I гимназиален етап		
		Класове		Общо
		VIII		
Учебни седмици	18	18		
1	2	3	4	5
<b>Раздел Б - избираеми учебни часове</b>				
<b>III.</b>	<b>Отраслова професионална подготовка</b>	1	1	36
1.	Теория на професията	1	1	36
1.1.	Техническо чертане	1	1	36
<b>IV.</b>	<b>Специфична професионална подготовка</b>	0	0	0
<b>V.</b>	<b>Разширена професионална подготовка</b>	7	7	252
1.	Предприемачество	2	2	72
2.	Здравословни и безопасни условия на труд	1	1	36
3.	Техническо чертане	2	2	72
4.	Учебна практика: Общопрофесионални умения	2	2	72
<b>VI.</b>	<b>Разширена подготовка</b>	0	0	0
	<b>Общо за раздел Б</b>	<b>8</b>	<b>8</b>	<b>288</b>
	<b>Общо за раздел А+ раздел Б</b>	<b>32</b>	<b>32</b>	<b>1152</b>
<b>Раздел В – факултативни учебни часове</b>				
<b>VII.</b>	<b>Допълнителна подготовка</b>	0	0	0
	<b>Общо за раздел А + раздел Б + раздел В</b>	<b>32</b>	<b>32</b>	<b>1152</b>

### III. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният Учебен План е разработен съгласно Типов учебен план, утвърден със **Заповед на Министъра на МОН № РД 09 – 5155 / 08.09.2017 г., който е съобразен със Закона за предучилищното и училищно образование, Закона за професионалното образование и обучение, Наредба № 4 / 30.11.2015 г. за учебния план, рамкова програма В – вариант В6 и ДОС за придобиване на квалификация по професията «Техник по транспортна техника».**
2. VIII клас е клас от I гимназиален етап и в него не се изучава интензивно и разширено чужд език.
3. Изучаваният първи чужд език – Английски език продължава в XI и XII клас като Чужд език по професията - Английски.
4. В VIII клас не се изучават учебни предмети от раздел В на типовия учебен план.
5. Учебните часове, предоставени за разширена професионална подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети, които развиват и усъвършенстват отделни компетентности от общата и отрасловата професионална подготовка в съответствие с интересите и индивидуалните възможности на учениците и с възможностите на училището в съответствие с ДОС за придобиване на квалификация по професията, както следва:
  - Предприемачество – 72 часа
  - Здравословни и безопасни условия на труд – 36 часа
  - Техническо чертане – 72 часа.
  - Учебна практика: Общопрофесионални умения – 72 часа.
6. Учениците, успешно завършили XI клас, по свое желание, могат да придобият втора степен на професионална квалификация след успешно положен държавен изпит по теория и практика по специалността „Автотранспортна техника“ от професията „Монтьор на транспортна техника“.
7. Съгласно чл.14, ал.5 от Наредба № 4/30.11.2015 г. всяка учебна седмица включва по един учебен час по учебния предмет „Физическо възпитание и спорт“, който се използва за организиране и провеждане на спортни дейности и се прибавя към хорариума на предмета, изписан в раздел А.
8. Съгласно чл.14, ал.6 от Наредба № 4/30.11.2015 г. се възлага един час седмично Час на класа, който се използва за последователно развитие на класа, за патриотично възпитание, за изграждане на граждански компетентности и безопасност на движението.
9. Учебният план е предназначен за ученици, дневна форма на обучение, приети в VIII клас през учебната 2023/2024 година и завършващи през учебната 2027/2028 година.
10. Графикът на учебното време е съгласно Заповед № РД 09-2047/28.08.2023 г. на Министъра на образованието и науката за учебната 2023/2024 година.
11. Училищният учебен план е разработен с участието на местния бизнес, съгласно чл.16, ал. 3 от Наредба № 4/30.11.2015 г. за учебния план - „МИХОВСКИ АВТО“ ООД – Троян.

Директор:

/Радка Бончевска - Атанасова/