

ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО МЕХАНОЕЛЕКТРОТЕХНИКА
"АКАДЕМИК АНГЕЛ БАЛЕВСКИ" - ГР.ТРОЯН

Утвърждавам!

Директор:
(Радка Бончевска-Атанасова)

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ ПО РАМКОВА ПРОГРАМА В, ВАРИАНТ В6

ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ - *завършено основно образование*

СРОК НА ОБУЧЕНИЕ - *5 години*

ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ - *дневна*

ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА - *клас*

ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ - *завършен XII клас*

НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА РАМКА(НКР) - *4*

СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ - *ТРЕТА*

БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

ОРГАНИЗАЦИЯ НА УЧЕБНИЯ ДЕН - *полудневна организация - преди обяд*

За учениците, обучаващи се в XI клас през учебната 2023/2024 година

Приет с решение на Педагогическия съвет с Протокол № 12/30.08.2023 г.,
съгласуван с Обществения съвет към училището

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ : 525 МОТОРНИ ПРЕВОЗНИ СРЕДСТВА,
КОРАБИ И ВЪЗДУХОПЛАВАТЕЛНИ СРЕДСТВА

ПРОФЕСИЯ: 525010 ТЕХНИК ПО ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА

СПЕЦИАЛНОСТ: 5250101 АВТОТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА

Съгласувал:

Петя Газдова - Председател на Обществен съвет при
ПГМЕТ "Академик Ангел БалеВСки" - Троян

I. ГРАФИК НА УЧЕБНОТО ВРЕМЕ

НАЧАЛО НА УЧЕБНАТА ГОДИНА: 15.09.2023 г.

I срок – 18 учебни седмици

II срок – 20 учебни седмици, от които 2 седмици за производствена практика

ВАКАНЦИИ: Съгласно утвърдения от министъра на образованието и науката за конкретната учебна година график.

Учебният план е приет на заседание на Педагогически съвет – протокол № 12 от 30.08.2023 г. и се отнася за ученици, които през учебната 2023/2024 година се обучават в XI клас

II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ

№	Видове подготовка, учебни предмети/модули	II гимназиален етап		
		Клас		Общо
		XI		
Учебни седмици	18	18	36	
1	2	3	4	5
Раздел А – задължителни учебни часове				
I. Общобразователна подготовка				
1.	Български език и литература	3	3	108
2.	Чужд език – Немски - Руски	2	2	72
3.	Математика	2	2	72
4.	Гражданско образование	1	1	36
5.	Физическо възпитание и спорт	2	2	72
II. Обща професионална подготовка				
1.	Чужд език по професията - Английски	2	2	72
Общо за раздел А		12	12	432

**СПЕЦИАЛНОСТ 5250101 АВТОТРАНСПОРТНА
ТЕХНИКА - ВАРИАНТ В6 - ТРЕТА СТЕПЕН НА
ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ, БЕЗ
ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА
ЧУЖД ЕЗИК - ДНЕВНА ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ**

	Учебни предмети/модули за професионална подготовка	II гимназиален етап			
		Класове			Общо
		XI			
Учебни седмици	18	18	2		
1	2	3	4	5	6
Раздел Б - избираеми учебни часове					
III.	Отраслова професионална подготовка	2	4		108
1.	Теория на професията				
1.1.	Електроника	1	1		36
1.2.	Хидравлични и пневматични устройства	1	1		36
1.3.	Безопасност на движението по пътищата	0	2		36
IV.	Специфична професионална подготовка	16	14		540
1.	Теория на професията	7	7		252
1.1.	Двигатели с вътрешно горене	2	2		72
1.2.	Автотранспортна техника	1	1		36
1.3.	Мехатронни системи в автотранспортна техника	2	2		72
1.4.	Експлоатация на автотранспортна техника	2	2		72
2.	Практика на професията	9	7		288
2.1.	Учебна практика:				
2.1.1.	Двигатели с вътрешно горене	3	2		90
2.1.2.	Обслужване и ремонт на автотранспортна техника	3	3		108
2.1.3.	Диагностика на автотранспортна техника	3	2		90
2.2.	Производствена практика	0	0	64	64
V.	Разширена професионална подготовка	2	2		72
1.	Автотранспортна техника	1	1		36
2.	Хидравлични и пневматични устройства	1	1		36
VI.	Разширена подготовка	0	0		0
	Общо за раздел Б	20	20	64	720
	Общо за раздел А+ раздел Б	32	32		1152
Раздел В – факултативни учебни часове					
VII.	Допълнителна подготовка	0	0		0
	Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	32	32		1152

III. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният Учебен План е разработен съгласно Типов учебен план, утвърден със **Заповед на Министъра на МОН № РД 09 – 5155 / 08.09.2017 г., който е съобразен със Закона за предучилищното и училищно образование, Закона за професионалното образование и обучение, Наредба № 4 / 30.11.2015 г. за учебния план, рамкова програма В – вариант В6 и ДОС за придобиване на квалификация по професията «Техник по транспортна техника».**
2. XI клас е клас от II гимназиален етап и в него не се изучава интензивно и разширено чужд език.
3. XI клас е клас от II гимназиален етап и в него се изучава Чужд език по професията – Английски, който продължава от изучаваният чужд език – Английски от VIII, IX и X клас.
4. В XI клас не се изучават учебни предмети от раздел В на типовия учебен план.
5. Учебните часове, предоставени за разширена професионална подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети, които развиват и усъвършенстват отделни компетентности от общата и отрасловата професионална подготовка в съответствие с интересите и индивидуалните възможности на учениците и с възможностите на училището в съответствие с ДОС за придобиване на квалификация по професията, както следва:
 - Автотранспортна техника – 36 часа
 - Хидравлични и пневматични устройства – 36 часа.
6. Учениците, успешно завършили XI клас, по свое желание, могат да придобият втора степен на професионална квалификация след успешно положен държавен изпит по теория и практика по специалността „Автотранспортна техника“ от професията „Монтьор на транспортна техника“.
7. Съгласно чл.14, ал.5 от Наредба № 4/30.11.2015 г. всяка учебна седмица включва по един учебен час по учебния предмет „Физическо възпитание и спорт“, който се използва за организиране и провеждане на спортни дейности и се прибавя към хорариума на предмета, изписан в раздел А.
8. Съгласно чл.14, ал.6 от Наредба № 4/30.11.2015 г. се възлага един час седмично Час на класа, който се използва за последователно развитие на класа, за патриотично възпитание, за изграждане на граждански компетентности и безопасност на движението.
9. Учебният план е предназначен за ученици, дневна форма на обучение, приети в VIII клас през учебната 2020/2021 година и завършващи през учебната 2024/2025 година.
10. Графикът на учебното време е съгласно Заповед № РД 09-2047/28.08.2023 г. на Министъра на образованието и науката за учебната 2023/2024 година
11. Училищният учебен план е разработен с участието на местния бизнес, съгласно чл.16, ал. 3 от Наредба № 4/30.11.2015 г. за учебния план, **МИХОВСКИ АВТО** ООД – Троян.

Директор:

/Радка Бончевска - Атанасова/