

ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО МЕХАНОЕЛЕКТРОТЕХНИКА
"АКАДЕМИК АНГЕЛ БАЛЕВСКИ" - ГР.ТРОЯН

Утвърждавам!

Директор: ...

(Радка Бончевска-Атанасова)



УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ ПО РАМКОВА ПРОГРАМА В, ВАРИАНТ В6

ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ - *завършено основно образование*

СРОК НА ОБУЧЕНИЕ - *5 години*

ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ - *дневна*

ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА - *клас*

ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ - *завършен XII клас*

НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА РАМКА(НКР) - *4*

СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ - *ТРЕТА*

БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

ОРГАНИЗАЦИЯ НА УЧЕБНИЯ ДЕН - *полудневна организация - преди обяд*

За учениците, обучаващи се в X клас през учебната 2023/2024 година

Приет с решение на Педагогическия съвет с Протокол № 12/30.08.2023 г.,
съгласуван с Обществения съвет към училището

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ : 525 МОТОРНИ ПРЕВОЗНИ СРЕДСТВА,
КОРАБИ И ВЪЗДУХОПЛАВАТЕЛНИ СРЕДСТВА

ПРОФЕСИЯ: 525010 ТЕХНИК ПО ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА

СПЕЦИАЛНОСТ: 5250101 АВТОТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА

Съгласувал:

Петя Газдова - Председател на Обществен съвет при
ПГМЕТ "Академик Ангел БалеВСки" - Троян

I. ГРАФИК НА УЧЕБНОТО ВРЕМЕ

НАЧАЛО НА УЧЕБНАТА ГОДИНА: 15.09.2023 г.

I срок – 18 учебни седмици

II срок – 20 учебни седмици, от които 2 седмици за производствена практика

ВАКАНЦИИ: Съгласно утвърдения от министъра на образованието и науката за конкретната учебна година график.

Учебният план е приет на заседание на Педагогически съвет – протокол № 12 от 30.08.2023 г. и се отнася за ученици, които през учебната 2023/2024 година се обучават в X клас

II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ

№	Видове подготовка, учебни предмети/модули	I гимназиален етап		
		Клас		Общо
		X		
	Учебни седмици	18	18	36
1	2	3	4	5
Раздел А – задължителни учебни часове				
I. Общобразователна подготовка				
1.	Български език и литература	3	3	108
2.	Чужд език – Английски	2	2	72
3.	Чужд език – Немски	2	2	72
4.	Математика	2	2	72
5.	Информационни технологии	0	1	18
6.	История и цивилизации	4	3	126
7.	География и икономика	2	3	90
8.	Философия	2	2	72
9.	Биология и здравно образование	2	2	72
10.	Физика и астрономия	2	2	72
11.	Химия и опазване на околната среда	2	2	72
12.	Музика	1	0	18
13.	Изобразително изкуство	0	1	18
14.	Физическо възпитание и спорт	2	2	72
II. Обща професионална подготовка				
1.	Икономика	1	1	36
Общо за раздел А		27	28	990

СПЕЦИАЛНОСТ 5250101 АВТОТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА - ВАРИАНТ В6 - ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ, БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК - ДНЕВНА ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ					
	Учебни предмети/модули за професионална подготовка	I гимназиален етап			
		Класове			Общо
		X			
Учебни седмици	18	18	2		
1	2	3	4	5	6
Раздел Б - избираеми учебни часове					
III.	Отраслова професионална подготовка	4	3		126
1.	Теория на професията	1	1		36
1.1.	Електротехника	1	1		36
2.	Практика на професията	3	2		90
2.1.	Учебна практика: Общопрофесионални умения	3	2		90
IV.	Специфична професионална подготовка	0	0	64	64
1.	Производствена практика	0	0	64	64
V.	Разширена професионална подготовка	1	1		36
1.	Автотранспортна техника	1	1		36
VI.	Разширена подготовка	0	0		0
Общо за раздел Б		5	4	64	226
Общо за раздел А+ раздел Б		32	32	64	1152
Раздел В – факултативни учебни часове					
VII.	Допълнителна подготовка	2	2		72
1.	Математика	2	2		72
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В		34	34	64	1224

III. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният Учебен План е разработен съгласно Типов учебен план, утвърден със **Заповед на Министъра на МОН № РД 09 – 5155 / 08.09.2017 г., който е съобразен със Закона за предучилищното и училищно образование, Закона за професионалното образование и обучение, Наредба № 4 / 30.11.2015 г. за учебния план, рамкова програма В – вариант В6 и ДОС за придобиване на квалификация по професията «Техник по транспортна техника».**
2. X клас е клас от I гимназиален етап и в него не се изучава интензивно и разширено чужд език.
3. Изучаваният първи чужд език – Английски език продължава в XI и XII клас като Чужд език по професията - Английски.
4. В X клас се изучават учебни предмети от раздел В на типовия учебен план:
 - Математика – 72 часа.
5. Учебните часове, предоставени за разширена професионална подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети, които развиват и усъвършенстват отделни компетентности от общата и отрасловата професионална подготовка в съответствие с интересите и индивидуалните възможности на учениците и с възможностите на училището в съответствие с ДОС за придобиване на квалификация по професията, както следва:
 - Автотранспортна техника – 36 часа.
6. Учениците, успешно завършили XI клас, по свое желание, могат да придобият втора степен на професионална квалификация след успешно положен държавен изпит по теория и практика по специалността „Автотранспортна техника“ от професията „Монтьор на транспортна техника“.
7. Съгласно чл.14, ал.5 от Наредба № 4/30.11.2015 г. всяка учебна седмица включва по един учебен час по учебния предмет „Физическо възпитание и спорт“, който се използва за организиране и провеждане на спортни дейности и се прибавя към хорариума на предмета, изписан в раздел А.
8. Съгласно чл.14, ал.6 от Наредба № 4/30.11.2015 г. се възлага един час седмично Час на класа, който се използва за последователно развитие на класа, за патриотично възпитание, за изграждане на граждански компетентности и безопасност на движението.
9. Учебният план е предназначен за ученици, дневна форма на обучение, приети в VIII клас през учебната 2021/2022 година и завършващи през учебната 2025/2026 година.
10. Графикът на учебното време е съгласно Заповед № РД 09-2047/28.08.2023 г. на Министъра на образованието и науката за учебната 2023/2024 година.
11. Училищният учебен план е разработен с участието на местния бизнес, съгласно чл.16, ал. 3 от Наредба № 4/30.11.2015 г. за учебния план - „МИХОВСКИ АВТО“ ООД – Троян.

Директор:

/Радка Бончевска - Атанасова/