

**ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ "ХРИСТО БОТЕВ", С.БЪЛГАРИН, ОБЩ.ХАРМАНЛИ**  
п.к.6460, с.Българин, общ.Харманли, тел.:03763 2266, имейл: info-2603006@edu.mon.bg

УТВЪРЖДАВАМ:

Директор: Христина Иванова

# УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

## за Шести клас

Учебна година: 2023/2024 Форма на обучение: Дневна  
Организация на учебния ден: Целодневна

*Училищния учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет, протокол №12/08.09.2023г., съгласуван е с Обществения съвет към училището с протокол №4/11.09.2023г и е утвърден със Заповед на директора №РД-288/08.09.2023г.*

**I.УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ**

	Прогимназиален етап	
	6 клас	
<b>Учебни седмици</b>	<b>34</b>	
<b>Раздел А – задължителни учебни часове</b>		
<i>Учебни предмети</i>	<i>Седмичен брой учебни часове</i>	<i>Годишен брой учебни часове</i>
Български език и литература	5,5	187
Английски език	3	102
Математика	5	170
Компютърно моделиране и информационни технологии	1,5	51
История и цивилизации	2	68
География и икономика	2	68
Човекът и природата	2,5	85
Музика	2	68
Изобразително изкуство	2	68
Технологии и предприемачество	1,5	51
Физическо възпитание и спорт	2,5	85
<b>Общо за раздел А</b>	<b>29,5</b>	<b>1003</b>
<b>Раздел Б – избираеми учебни часове</b>		
<b>Общ брой часове за раздел Б</b>	<b>2,5</b>	<b>85</b>
Български език и литература	1,5	51
Математика	1	34
<b>Общо за раздел А + раздел Б</b>	<b>32</b>	<b>1088</b>
<b>Раздел В – факултативни учебни часове</b>		
<b>Общо за раздели А + Б + В</b>	<b>32</b>	<b>1088</b>

## **II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ**

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл.94 от Закона за училищното и предучилищното образование, чл.14, чл.16 и чл.17 на Наредба №4/30.11.2015г. за учебния план и Приложение №1 към същата Наредба.

2. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следния вид спорт: Лека атлетика, съгласно чл.92, ал.1 от ЗПУО, чл.14, ал.3, т.7 и ал.5 от Наредба №4/30.11.2015г. за учебния план, Заповед №РД09-1111/15.08.2016г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.

3. Всяка учебна седмица включва и по един час на класа, съгласно чл.92, ал.2 от ЗПУО, чл.14, ал.6 от Наредба №4/30.11.2015г. за учебния план. Учениците от прогимназиален етап изучават правилата за движение по пътищата в съответствие с одобрените учебни програми, съгласно Заповед № РД 09-2684/20.09.2018г. Часовете по БДП се вземат в ЧК – 5 часа годишно. 29 часа ЧК + 5 часа БДП =34 часа

4. Чуждият език от Раздел А – Английски език, не може да се променя през целия етап на обучение.

5. Хартиен носител на училищния учебен план се съхранява в задължителната документация на училището.